

BR 2577 – Neuer Sandvik Hydraulik-Hammer der Mittelklasse

Das neueste Produkt aus der Palette der Hydraulik-Hämmer aus dem Werk Lahti der Sandvik Mining and Construction heißt BR 2577.

Optimal geeignet für den Anbau an Trägergeräte zwischen 23 und 28 Tonnen, soll der 1.700 kg-Hydraulik-Hammer den bekannten BR 2568 (früher Rammer E 68 genannt) ersetzen.

Mit einer Schlagzahl von 450 bis 750 Schlägen pro Minute zeichnet sich das vollkommen neu konstruierte Modell BR 2577 auch durch das Sandvik FBE-System (Fixed Blow Energy/gleich bleibende Schlagenergie) aus. FBE gewährleistet maximale Schlagenergie bei jedem Hub, ungeachtet allen Schwankungen der Ölmenge.



Umrüstooptionen

Ein Hauptmerkmal des neuen Hydraulik-Hammers ist sein absolut flexibles Design. Dadurch erhält der Kunde die Möglichkeit, aus einer ganzen Palette von Umrüstooptionen zu wählen, um seinen Hammer entsprechend der durchzuführenden Anwendung, des zu brechenden Materials und ganz nach seinem Etat einzustellen. Das bedeutet ein Optimum an Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Die Flexibilität erlaubt es dem Kunden, seinen Hammer nach dem Erwerb ein- bzw. umzurüsten und stellt somit sicher, dass der Hammer immer mit der aktuellsten und am besten geeigneten Konfiguration versehen ist, sobald die Anforderungserfordernisse sich ändern.

Zu den Hauptumrüstooptionen gehören:

- **Schutzventil** – Sicherheitsventil schützt den Hammer vor falscher oder ungeeigneter Hydraulikinstallation/unzureichenden Hydraulikwerten am Trägergerät
- **Leerschlagschutz** – Schützt den Hammer gegen Leerschläge
- **Soft Blow Sensor** – Reduziert, wenn notwendig, Schlagkraft & Schlaghäufigkeit des Hammers bei weicherem Gestein
- **Ramlube** – Automatische am Trägergerät oder am Hammer eingebaute Schmiervorrichtung
- **Ramdata** – Einheit zum Speichern von Betriebsstunden des Hammers
- **Ramona** – Vorrichtung zum Anzeigen/Überwachen der Hammerleistung mit Warnsignal für den Anwender
- **Ramair** – System zum Schutz des Kolbens und des Meißels gegen Staubpartikel und Wasser

Haltbar und zuverlässig

Der neue BR 2577 profitiert auch von der Leichtbaukonstruktion, die dieser Einheit ein in dieser Betriebsklasse führendes optimales Leistungsgewichtsverhältnis bietet. Damit wird eine hohe Produktionsrate in einer breiten Vielfalt von Abbruch- und Recyclinganwendungen, im Grubenbau und anderen breitgestreuten industriellen Verwendungen erreicht. Auf Haltbarkeit und Zuverlässigkeit, zwei Hauptmerkmale aller Hydraulik-Hämmer aus der Sandvik-Familie, wurde insbesondere auch bei der Entwicklung des neuen BR 2577 geachtet. Ein Meißeldurchmesser von 135 mm gewährleistet optimale verschleißarme Nutzung und eine exzellente Schlag- und Biegungswiderstandsfähigkeit. Gut geschützte Verbindungsschläuche verhindern Schäden durch Verschleiß oder Pinching (Abklemmen), während ein hoch effizientes Sicherheitsventil den Hydraulikhammer zusätzlich schützt.

Sandvik BR 2577 – Techn. Datenblatt	
Modell	BR 2577
Schlagzahl (Schläge/Minute):	450 bis 750
Betriebsdruck (bar):	135 bis 145
Max. Meißeldurchmesser (mm):	135
Gewichtsklasse des Trägergerätes (Tonnen):	21 bis 30
Betriebsgewicht des Hammers (kg):	1.700

Sandvik ist ein weltweit tätiger Industriekonzern der auf fortschrittliche Produkte setzt und der in einigen Bereichen weltweit Marktführer ist- wie z.B. Zerspanungswerkzeuge, Maschinen und Werkzeuge für den Gesteinsabbau, rostfreie Materialien, Speziallegierungen, Hochtemperaturmaterialien und Prozesssysteme. In 2008 hatte Sandvik 50.000 Mitarbeiter und Niederlassungen in 130 Ländern. Der Jahresumsatz betrug mehr als 93.000 Mio. SEK.

Sandvik Mining and Construction ist ein Geschäftsbereich der Sandvik Gruppe und ein weltweit führender Anbieter von Maschinen, Hartmetallwerkzeugen, Dienstleistungen und technischen Konzepten für den Abbau und das Brechen von Gesteinen und Mineralien für die Bergbau- und Bauindustrie. Die Umsätze 2008 beliefen sich auf SEK 38.700 Mio und die Anzahl der Beschäftigten auf 16.800.