

# Ranger DX900i (T4) Übertagebohrgerät

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Der Ranger DX900i ist ein hydraulisches, selbstfahrendes, eigenständiges, Übertagebohrgerät auf Raupen, ausgestattet mit einer Kabine (F.O.P.S./ R.O.P.S.) und Stangenwechsler.

Typische Anwendungsbereiche für den DX900i sind Straßeneinschnitte, Pipeline- und Fundamentbohrungen, aber auch Produktionsbohren in mittelgroßen Steinbrüchen. Somit wird der DX900i häufig von Bauunternehmen, im Bergbau und in Steinbrüchen verwendet, sowie im Gerätepark von Mietstationen.

### HAUPTKENNDATEN

Bohrlochdurchmesser	89 - 140 mm (3" – 5 1/2")*
Bohrwerkzeuge	51 mm oder 60 mm (2" o. 2 3/8")
Bohrhammer	27 kW
Motorleistung	210 kW
Spülluft	9,5 m <sup>3</sup> /min, bis zu 10 bar
Produktionskapazität	1,9 Mt/Jahr
Gesamtgewicht	19 600 kg

\*Bei Bohrlöchern über 127mm, bitte das Werk konsultieren



**HYDRAULIKBOHRHAMMER**

Bohrhammer	RD927L, RD927L-C
Bohrwerkzeuge	45, 51, 60 mm
Betriebsdruck	100-200 bar
Schlagfrequenz	56
Kinetische Leistung	27kW
Maximales Drehmoment	1 750 Nm
Einsteckendenschmierung	Luft / Ölnebel
Spülung	Luft
Gewicht	345 kg

**LAFETTE**

Lafettentyp	CylF 16 Lafette HR
Lafettenlänge	7 500 mm
Hammerweg	4 680 mm
Max. Länge der 1. Stange	4 875 mm (16')
Bohrlochtiefe mit Starterstange	4 480 mm
Bohrlochtiefe mit 2. Stange	8 138 mm
Schlauchrolle	Standard
Lafettenvorschub	1 300 mm
Vorschub-/Rückzugkraft	28 kN
Lafettenschwenkbereich	-45°+45°(-20°+94°)
Lafettenkippbereich	140°
Minimale Höhe für horizontale Bohrlöcher	410 mm

**STANGENWECHSLER**

Stangenwechsler Typ	RC1712
Anzahl der Stangen	7+1 Stangen (51 mm), 4+1 (60mm)
Stangenlänge	3 050, 3 660 mm (10', 12')
Max. Bohrlochtiefe	30 m (7x12'+1x16')

**BOHRARM**

Bohrarm Typ	DB5200, Knickarm
Bohrarm Reichweite	5,2 m
Bohrarm Abdeckung	55m <sup>2</sup> 290°
Anbohrhöhe	+2,6 m/-4,5 m
Horizontaler Bohrbereich	Seitwärts nach rechts

**KABINE**

Kabine Typ	iCab
Zertifikate	F.O.P.S. und R.O.P.S.
Geräuschpegel Kabine	unter 78 dB(A)
Klimaanlage	Intelligente Klimaanlage safety+ *
Überdruck in der Kabine	Standard
Sitz	Multiposition
Schwingungsdämpfung	Standard
Scheiben	Getöntes Sicherheitsglas mit Scheibenwischer
Kraftanschluss	12 VDC

\* Klimanlagensystem enthält fluorierte Treibhausgase HFC-134a

**KRAFTAGGREGAT**

Dieselmotor	Volvo TAD872VE
DEF-Tank	AdBlue, 45 l
Zylinderzahl	6
Motorleistung	210 kW / 1 800 min <sup>-1</sup>
Kraftübertragung	Getriebe
Schraubenkompressor	Enduro 25
Luftfilter	2 St. trocken mit Auswerfer und Sicherheitselement
Kraftstofftank	400 l

**HYDRAULIKSYSTEM**

Anzahl Zahnradpumpen	2 St. für Kühlung
Anzahl Kolbenpumpen	3 St. für Bohren, Fahren, Bohrarm, Stangenwechsler und Staubabsaugung
Filtrierungsgrad	10 Micron abs., Rücklauf 25 Micron, druckseitig
Kühlleistung	Bis zu +50°C Umgebungstemperatur
Hydrauliköltank	200 l
Einsteckendenschmierung	SLU 14-1 ( CSL als Option )

**STEUERUNG**

Steuerung Typ	Sandvik SICA, PLC gesteuerte elektro-proportionale Hydraulik
Steuerung Fahren/Bohrarm/Bohren	PLC gesteuert
Benutzer Interface	Elektro-proportional Joysticks und Touchscreen
Steuerungsdiagnostik	Graphisches Funktionsschema
Bohrsteuerungssystem Typ	iTorque
Antifestbohrsystem	Für Rotation und Spülen
Anbohrsteuerung	Automatik
Vorgewählte Bohrkennzahlen	Einstellbare Feinabstimmung für verschiedene Gesteinsverhältnisse
Spannung	24 VDC

**STAUBABSAUGUNG**

Staubabsaugung, Typ	DC 900H
Absaugleistung/Vakuum	23 m <sup>3</sup> /min bei 1 000 mm Vakuum H <sub>2</sub> O
Filterelemente/Material	15 St/Fiber
Gesamtfilterfläche	12 m <sup>2</sup>
Vorabscheider	Standard
Bewegliche Saughaube	Standard

**UNTERWAGEN**

Raupentyp	FL 6
Breite der Bodenplatten	310 mm
Bodenkontaktlänge	2 750 mm
Bodendruck	1,0 kg/cm <sup>2</sup>
Bodenfreiheit	400 mm
Drehbarer Oberwagen	CCW180°+CCW110°
Pendelbereich	+/- 10°
Fahrkraft	156 KN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,2 km/h

## STANDARDKOMPONENTEN

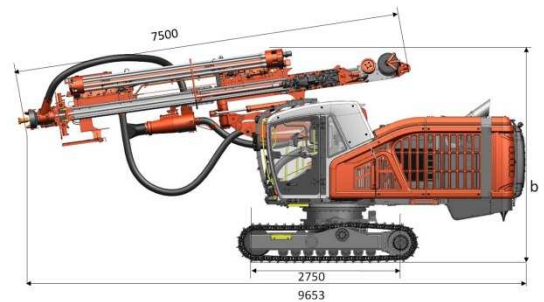
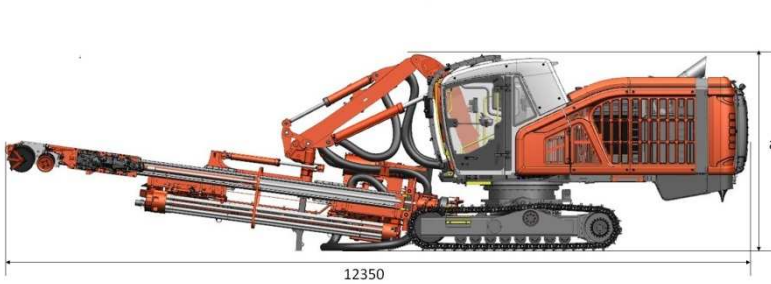
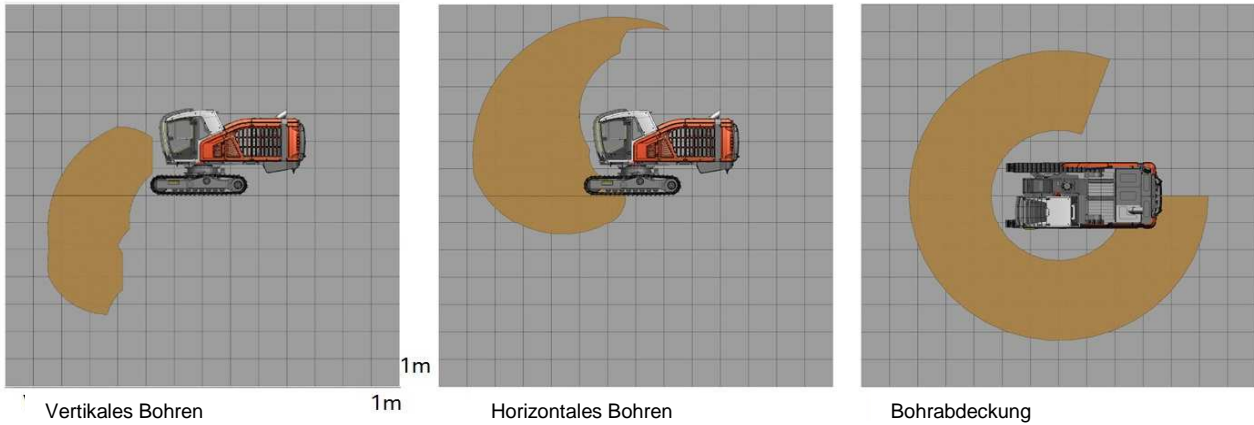
1 St	Bohrhammer RD927L, hydraulisch mit SLU System
1 St	CylF 16 Lafette HR, mit Schlauchrolle
1 St	Stangenwechsler RC1712 inkl. 1 Satz Klemmbacken
1 St	Bohrarm DB5200, Knickbohrarm
1 St	Unterwagen auf Raupen mit Drehkranz CCW180+CCW110 ( 290°)
1 St	Kraftaggregat, Dieselgetrieben, Hydraulikpumpen und bordseitiger Kompressor mit doppelter Drucksteuerung
1 St	Steuerungssystem iTorque, inkl. Spülautomatik, Abschalten der Staubabsaugung bei Wasser im Bohrloch
1 St	Fahrerkabine F.O.P.S. und R.O.P.S. mit intelligenter Klimaanlage safety+
1 St	Radio, 12V mit USB MP3 Bluetooth, ohne CD
1 St	Staubabsaugung DC 900 H, hydraulisch, Vorabscheider
1 St	Spülautomatik
1 St	Abschalten der Staubabsaugung bei Wasser im Bohrloch
10 St	Arbeitslampen, Halogen
1 Satz	Manometerprüfgeräte für Akkumulator-Druckkontrolle
1 St	Rückfahrwarnung
1 Satz	Dokumentationsunterlagen, Papierkopie
1 Satz	Dokumentationsunterlagen, CD ROM
1 St	Warnblinkanlage
1 St	Wartungslampe
	EU-Sicherheitseinrichtung, EN16228

## AUSWAHL DER KLEMMBACKEN FÜR BOHRSTAHL

BOHRSTAHLART	BOHRSTAHL-DURCHMESSER	EMPFOHLENER BOHRLOCH-DURCHMESSER
Verlängerungsstangen	45 mm	76 - 89 mm
MF-Stangen	45 mm	76 - 89 mm
MF-Stangen	51 mm	89 - 127 mm
Verlängerungsstangen	51 mm	89 - 127 mm
MF-Stangen	60 mm	92 - 140 mm
Verlängerungsstangen	60 mm	92 - 140 mm

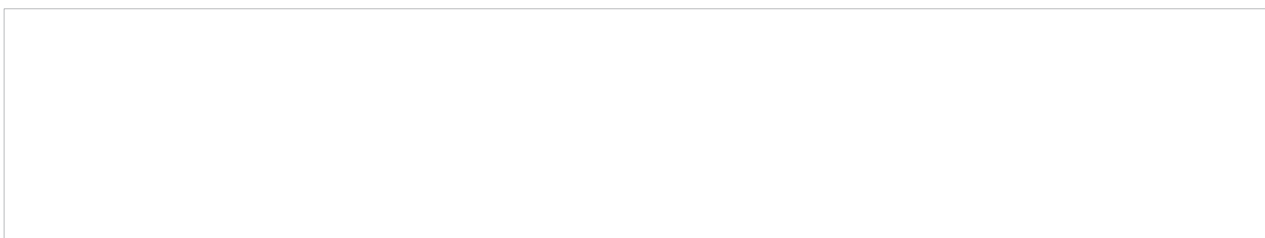
## AUSWAHL DER ZUSATZAUSRÜSTUNG

Alternativer Sitz mit 3-Punkt Sicherheitsgurt und Luftfederung
H13 Kabinenfilter, HEPA
Kühltasche in Kabine
Radio, 12V, CD, USB, Bluetooth und siriusXM Interface
Radio CD/MP3 Bluetooth, Freisprech, DAB
Rückfahrkamera
Rollos für Kabinenfenster
Staubsauger für Kabine
Explosionsbeständige Kabinenfenster
Beheizte Spiegel
Automatische Lafettenausrichtung für TIMi
GPS Zielvorrichtung für TIM und TIMi geneigte Bohrlöcher
TIM3D Bohrloch Navigationssystem
TIMi für geneigte Löcher und Bohrloch-Tiefenmessung (Lafette)
TIMi Laser Nivellierung gestützte Tiefenmessung
Kit für horizontales Bohren
Umbausatz für alternative Bohrstahlausrüstung, jeweils
Gewindeschmierung
Ein-Loch Bohrautomatik, Stopp bei vorbestimmter Bohrtiefe
Power Extractor ( Bohrhammerrückschlag )
Vorbereitung für Power Extractor
( CSL-System für RD92x Bohrhammerreihe, ersetzt Standardkomponente )
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Zentralschmierung System Sandvik
Elektrische Dieselfüllpumpe
Elektrische Hydraulikölfüllpumpe
Elektrische Wasserfüllpumpe
Schnellfüllsystemanschluß für Motorkühlfüssigkeit, Hydraulik- und Motoröl
Schnellfüllsystemanschluß für Kraftstoff- und Wassertanks (nicht mit Option 5110)
Kettenführungen
Hydraulikstütze hinten
Hydraulikwinde mit Funkfernsteuerung Bohren, Fahren, Bohrarm und Stangenwechseln
Abschlepphaken
Extra Bremse für Drehkranz (enthalten in Horizontalbohren)
LED Lampen, 9 St.
LED Lampen 17 St., auch optionale Lampen hinten und seitlich am Unterwagen
Kaltwetter-Paket – 25°C
Kaltwetter-Paket – 25°C, einschl. Wassertankheizung
Kraftstoffbetriebener Vorwärmer für Motor, Kabine und Wassertank
Vorbereitung für kraftstoffbetriebenen Vorwärmer
DustMizer, erfordert Zellenradschleuse (Motor Vorwärmoption erforderlich bei Temperaturen unter Gefrierpunkt)
Zellenradschleuse für Entstaubungsanlage
Probenahmesystem
Wasser-Injektionssystem
Bohrkronenschleifmaschine Sandvik RG420H
Zusätzliche Handbücher
Erstes Wartungsset für Ranger DXi Serie
Spezialwerkzeuge für RD92x Serie, field kit
Spezialwerkzeuge für RD92x Serie, komplett
SanRemo - Stufe aus "Extras" wählen



**ABMESSUNGEN**

Gewicht	19 600 kg ( ohne Geräteoptionen )
Breite	2,45 m
Höhe	a/b: 3,3 m / 4,4 m
Mit Sicherheitskäfig	a/b: 3,3 m / 4,4 m
Mit Geräuschdämpfer	a/b: 3,7 m / 5,0 m
Gesamtlänge	12,35 m



Sandvik Mining and Rock Technology behält sich Änderungen der Informationen dieses Datenblattes, ohne vorhergehende Notifikation, vor. Bitte kontaktieren Sie einen Sandvik-Repräsentanten zur Klarstellung bezüglich der Spezifikationen und Optionen.

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM