

TIER 4
FINAL



Der Pantera DP1500i ist ein intelligentes, selbstfahrendes Übertagebohrgerät auf Raupen, ausgestattet mit einer Kabine und Stangenwechsler.

Der Pantera DP1500i mit praktischer Intelligenz passt perfekt zum Produktionsbohren in größeren Steinbrüchen, Tagebauen und Straßenbau. Es eignet sich weiterhin für Wandkontrolle und Aufschlussarbeiten. Das Gerät kann mit verschiedenen Optionen für Spezialbereiche ausgerüstet werden.

Bohrlochdurchmesser:	89 - 152 mm (3 ½" - 6")
Bohrwerkzeuge	51 und 60 mm (2" und 2 ¾") Stangen oder 87 mm (3 ½") Rohre
Bohrhammer	33 kW
Motorleistung	287 kW (Tier4 Final)
Spülluft	14 m ³ /min, bis zu 10 bar
Produktionskapazität	2,0 Mt/Jahr
Gesamtgewicht	23 000 kg

HYDRAULIKBOHRHAMMER

Bohrhammer	HL 1560 T
Bohrstahldurchmesser (Bohrrohrdurchmesser)	51, 60 mm (76, 87 mm)
Betriebsdruck	90 -230 bar
Schlagfrequenz	40 - 50 Hz
Kinetische Leistung	33 kW
Maximales Drehmoment	2 050 Nm
Einsteckendenschmierung	Luft/Ölnebel
Spülung	Luft
Gewicht	470 kg

LAFETTE

Lafetten typ	LF1514HR + Schutz- käfig + Schlauchrolle
Lafettenlänge	9 154 mm
Hammerweg	4 980 mm
Max. Länge der 1.Stange	5 300 mm (18')
Vorschub/Rückzugkraft	36 kN
Klemmvorrichtung	Pito 15H
Lafettenvorschub	1 480 mm
Lafettenschwenkbereich	-56/+52° (-20/+94°)
Lafettenkippbereich	13-135°
Gewicht	1 500 kg

STANGENWECHSLER

Stangenwechsler	RC 1614
Anzahl der Stangen (Anzahl Rohre, optional)	7+ 1 (51 u. 60 mm) (6+ 1 (87 mm))
Stangenlänge	3 660, 4 270 mm
Max. Bohrlochlänge	33 m (7+1)x14'
Gewicht ohne Bohrstahl	550 kg

BOHRARM

Bohrarm	ZB 1550 H, Teleskop
Teleskopierbarkeit	500 mm
Bohrarm Hubbereich	+48/-6°
Bohrarm Schwenkbereich	-2/+30°
Anbohrhöhe	+1,24 /-4,1 m
Horizontaler Bohrbereich	Seitwärts n. rechts

RAUPENUNTERWAGEN

Raupentyp	FL 6
Breite 3-Stege Bodenplatten	400 mm
Bodendruck	1,1 kg/cm ²
Bodenfreiheit	360 mm
Pendelbereich	+/- 11°
Fahrkraft	150 kN
Fahrgeschwindigkeit	1,8/3,2 km/h

KRAFTAGGREGAT

Dieselmotor	Caterpillar C 13 (TIER4F)
Zylinderzahl	6
Motorleistung	287 kW/1 800 min-1
Kraftübertragung	Getriebe
Hydraulikpumpen	Verstell-/Zahnrad
Schraubenkompressor	Enduro 25
Spülluftvolumen	14 m ³ /min
Spülluftdruck	Bis zu 10 bar
Luftfilter	2 St. trocken mit Auswerfer
Kraftstofftank	680 l
Kraftstoffsparsystem	Standard
Gewicht	1 450 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Filterungsgrad	12 Mikron abs.
Kühlleistung	Bis zu +50°C Umgebungstemperatur
Einsteckendenschmierung	SLU 30-1 (26 l)
Hydrauliköltank	390 l

STEUERUNG

Voreingestellte Bohrparameter f. versch. Gesteinsverhältnisse	Einstellbare Feinabstimmung
Antifestbohrautomatik	Einstellbar für Rotation und Spülung
Steuerung Diagnostik	Selbstdiagnosesystem
Spannung	24 VDC

STAUBABSAUGUNG

Feinabscheider	DC 1550
Absaugleistung/Vakuum	35 m ³ /min bei 1 200 mm Vakuum H ₂ O
Filterelemente/Material	20 St. / Fiber
Filterfläche	16 m ²
Hydraulikmotorleistung	16 kW
Vorabscheider	PE 80
Bewegliche Absaughaube	MS 250
Gewicht	290 kg

FAHRERKABINE

Kabine	Ergo cool (inkl. Klimaanlage)
Zertifiziert	F.O.P.S. und R.O.P.S.
Geräuschpegel Kabine	80 dB (A)
Steuerung	In Armlehne integriert
Heizung	Standard
Überdruck in der Kabine	Standard
Komfort-Bediensitz	verstellbar
Schwingungsdämpfer	Standard
Scheiben	Getöntes Sicherheitsglas mit Scheibenwischer

STANDARKOMPONENTEN

Bohrhammer	HL 1560 T, hydraulisch
Vorschublafette	LF 1514 HR + Schlauchrolle + Schutzkäfig
Stangenwechsler	RC 1614
Bohrarm	ZB 1550 H, teleskopisch
Unterwagen	FL 6, Pendelachse
Kraftaggregat	Dieselgetrieben, Hydraulikpumpen und Kompressor
Hydrauliksystem	Lasterkennung
Fahrerkabine	Ergo cool
Staubabsaugung	DC 1550, hydraulisch
Arbeitsbeleuchtung	15 St.
Mess-Set	für Druckspeichermessung
Rückfahrwarnung	
Bewegliche Bohrstangenführung	
Abschaltung der Staubabsaugung bei Wasser im Bohrloch	
Spülluftautomatik	
EU-Sicherheitspaket gemäß EN16228	
Dokumentations- unterlagen	Bedienungs- u. E-Teilhandbücher 1 x Papierkopie 1 x CD-ROM (Toolman)

AUSWAHL DER ZUSATZAUSRÜSTUNG

1.	Hydraulikbohrhammer RD1635CF mit CSL-Einsteckendenumlaufschmierung inkl. Filterung
2.	Kühltasche für die Kabine
3.	Radio und CD-MP3-Spieler
4.	Rückfahrkamera
5.	Rollo für Kabinfenster
6.	Staubsauger für Kabine
7.	GPS-Ausrichtungssystem für TIMi (für geneigte Bohrlöcher)
8.	TIM3D Navigationssystem
9.	TIMi Lafettenausrichtungsinstrument für geneigte Bohrlöcher und Tiefenmessung
10.	TIMi Lafettenausrichtungsinstrument mit Tiefenmesssystem auf Laserbasis
11.	Automatische Lafettenausrichtung für TIMi
12.	Ein-Loch Bohrautomatik mit Stopp bei voreingestellter Endtiefe
13.	Power Extractor (Bohrhammerrückschlag)
14.	Vorbereitung für einen Power Extractor
15.	Ausrüstung für alternative Bohrstangenauswahl
16.	Lafettenbodenplatte für weichen Untergrund
17.	Hydraulikstütze für das Horizontalbohren
18.	Alternative Lafette LF 1522 mit Schlauchrolle (max. Starterstangenlänge 20' bzw. 6,1 m)
19.	Stangengewindeschmierung
20.	Stangengewindeschmierung mit 20l-Fetteimer
21.	Rollen für Stangenwechsler RC 1614
22.	Probennahmesystem
23.	Frostschutz-System für Luftleitungen

KLEMMBACKEN FÜR BOHRSTAHL

Bohrstahlart	Bohrstahldurchmesser	Empfohlener Bohrl.-Durchm.
Verlängerungs- /MF-Stangen	51 mm	89 - 127 mm
	2"	3 1/2" - 5"
MF-Stangen	60 mm	102 - 140 mm
	2 3/8"	4" - 5 1/2"
Vorbohrrohr	76 mm	89 - 127 mm
	3"	3 1/2" - 5"
Vorbohrrohr	87 mm	102 - 140 mm
	3 1/2"	4" - 5 1/2"
Rohre	87 mm	102- 152 mm
	3 1/2"	4" - 6"

ANPASSUNG DER LIEFERINFORMATIONEN

Rotationsmotor

Rotationsmotor OMT 400 für 89 - 127 mm Bohrlöcher

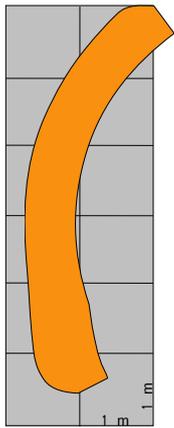
Rotationsmotor OMT 500 für 127 - 152 mm Bohrlöcher

Länge der Verlängerungsstangen

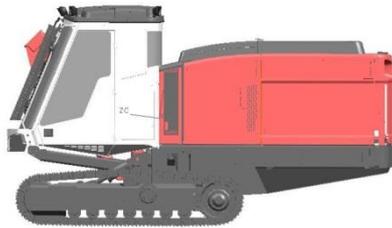
3 660 mm	12'
4 270 mm	14'

24.	Zellenradschleuse für Entstaubungsanlage
25.	Null Staub-System inkl. Wasserinjektionssystem
26.	Ätherschnellstarthilfe ohne Ätherflasche
27.	Wasserinjektionssystem
28.	Führung der Fahrwerksketten
29.	Alternative Einsteg-Bodenplatten (310 mm)
30.	Abschlepphaken
31.	Xenon-Lampen 9 St.
32.	Hydraulische Heck-Bodenstütze HM 75
33.	Hydr. Winde mit Funkfernsteuerung, für Winde, Fahren und Bohrarmbewegungen
34.	Dieselheizung für Kabine, Motor und Hydrauliköl
35.	Dieselheizung f. Kabine, Motor, Hydr.öl, Wassertank
36.	Vorbereitung für Dieselheizung
37.	Elektr. Dieselfüllpumpe / Elektr. Wasserfüllpumpe
38.	Schnellfüllanschluss für Motorkühlflüssigkeit, Hydraulik- und Motoröl
39.	Schnellfüllanschluss für Kraftstoff und Wassertank
40.	Hydraulische Schleifmaschine Sandvik RG420H
41.	Sandvik Zentralschmierung
42.	Automatisches Feuerlöschsystem Sandvik
43.	Biol. abbaub. Hydr.öl, Shell Natur. HFE46 o. HFE68
44.	Kit für das Bohren mit Bohrröhren
45.	Erstes Wartungset für DP 1500i
46.	Spezialwerkzeuge für HF 1560 T, Baustellensatz
47.	Spezialwerkzeuge für HF 1560 T, komplett
48.	Security+ Service Kit (Silber, Gold oder Platin)
49.	SanRemo (Gold, Platin oder Premium)

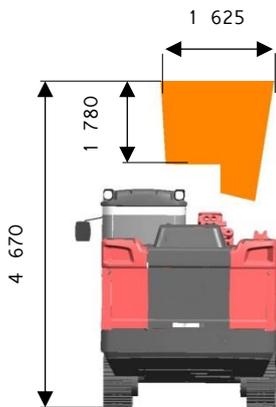
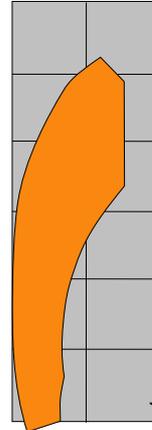
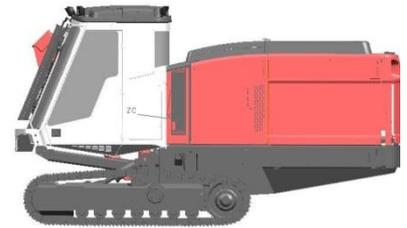
BOHRGEOMETRIE



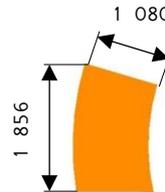
Horizontalbohren
seitwärts



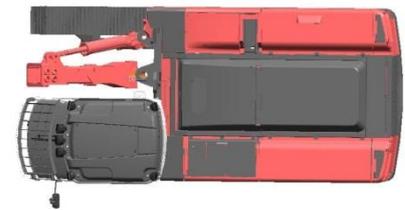
Vertikalbohren



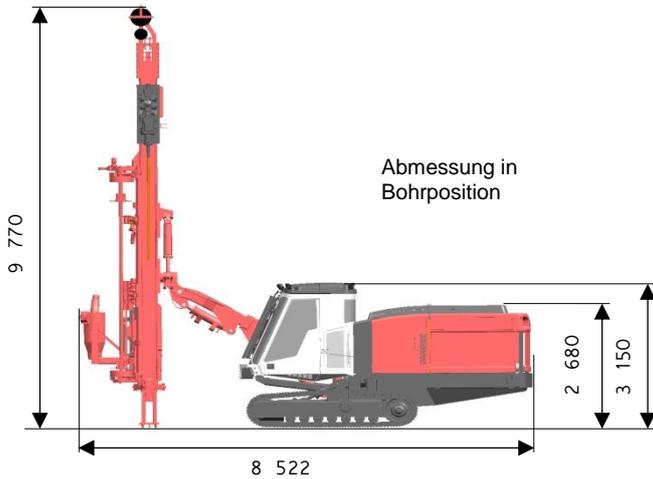
Horizontalbohren
vorwärts



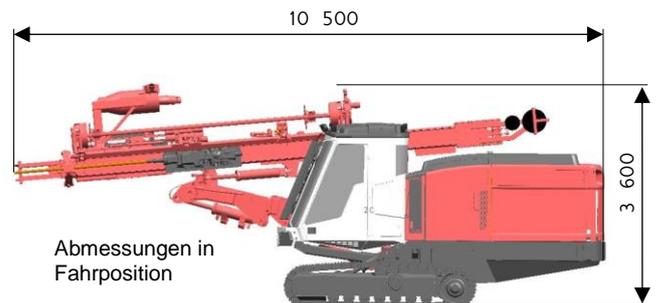
Vertikalbohren



Fahr- und Transportabmessungen



Abmessung in
Bohrposition



Abmessungen in
Fahrposition

Gewicht (ohne Optionen)	23 000 kg
Breite	2.5 m
Höhe	3.2 m
Gesamtlänge	11.5 m

Sandvik Mining and Construction behält sich technische Änderungen jeder Zeit vor !