

**PERFORMANCE Line**

**Ramm  
mer®**

Ihr autorisierter RAMMER Händler



# RAMMER HITS SMARTER

## 40 JAHRE INNOVATION

Die neuen Performance Line-Hämmer von RAMMER sind für universelle Anwendungen wie Straßen- und Tiefbau, Steinbruch oder Abbruch das perfekte Werkzeug. Die mit bewährten RAMMER-Funktionen und Standards ausgestatteten RAMMER Performance Line-Hämmer bieten nicht nur ein ausgezeichnetes Leistungsgewicht, sie überzeugen auch durch die hohe Qualität, die nur echte RAMMER-Hämmer liefern können.

SANDVIK IST DER WELTWEIT FÜHRENDE HERSTELLER VON HYDRAULIKHÄMMERN UND ANBAUGERÄTEN. DIE RAMMER-HYDRAULIKHÄMMER DES UNTERNEHMENS SANDVIK WURDEN IM LAUF DER LETZTEN 40 JAHRE GEMEINSAM MIT UNSEREN KUNDEN AUF DER GANZEN WELT ENTWICKELT. DESHALB SIND SIE NICHT NUR ROBUST, LANGLEBIG UND ZUVERLÄSSIG, SONDERN BIETEN ZUDEM ÄUSSERST NIEDRIGE VORHALTE- UND BETRIEBSKOSTEN UND MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.



Rafa Lopez  
General Manager

## OPTIMIERTE LEISTUNG

Die Performance Line-Hämmer von RAMMER sind für Ihre Herausforderungen die perfekte Lösung, wenn Sie auf Qualität und Zuverlässigkeit Wert legen. Bei der Entwicklung der Performance Line war der Bedienerkomfort ein wichtiges Ziel. Das vibrations- und schallgeschützte Gehäuse minimiert den Geräuschpegel und dämpft die Vibrationen effektiv. Weitere Standardfunktionen (ab dem R1 8P) wie unser Schmiersystem RAMLUBE II, die Wartungsintervall-Anzeige Ramdata II und das Schnell-Werkzeugwechselsystem sorgen für Wartungsfreundlichkeit und lange Lebensdauer.

ISO 9001  
ISO 18001  
ISO 14001

ALLE RAMMER-HÄMMER DER PERFORMANCE Line WERDEN CE-KONFORM VON SANDVIK MIT SITZ IN LAHTI, FINNLAND, GELIEFERT. SIE WERDEN NACH DEN GENANNTEN ISO-NORMEN PRODUZIERT.



Jens Schwark  
BusinessLine Manager CE (D-A-CH)

## Inhaltsverzeichnis

Small Range  
Trägergeräte 0,8...6,0 t



Small Range  
Seite 4...5

Medium Range  
Trägergeräte 4,0... 14 t



Medium Range  
Seite 6...7

Large Range  
Trägergeräte 13...53 t

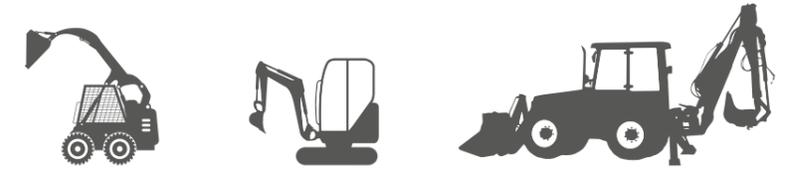


Large Range  
Seite 8...9

Für Trägergeräte 0,8...6,0 t

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung



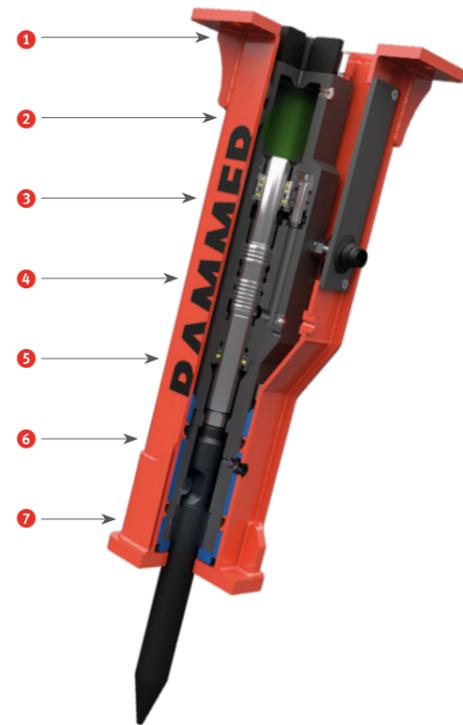
### Eigenschaften

- 1 Anbau mit einer Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Robustes, komplett geschlossenes Gehäuse
- 4 Stickstoff-Kolbenspeicher
- 5 Servicefreundlich durch weniger Bauteile
- 6 Einfacher Meißelwechsel ohne Spezialwerkzeug
- 7 Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System

### Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Schützt die Powerzelle komplett
- ▶ Hohe Kraftausbeute und hohe Beschleunigungswerte
- ▶ Schneller Service
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht die Leistung
- ▶ Sicherer und schneller Werkzeugwechsel

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Adaptierte Installation von hydraulischen Schnellwechslern
- ✓ Klassenbestes im Preis-Leistungs-Verhältnis
- ✓ Robuste und leistungsfähige Hämmer



- ✓ Steigern Sie Ihre Leistung
  - Bestes Leistungsgewicht
- ✓ Senken Sie Ihre Unterhaltskosten
  - Vibrations- und schallgeschützt
  - Servicefreundlich durch weniger Bauteile
  - Komplett geschlossenes Gehäuse
  - Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
- ✓ Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt
  - Vibrations- und schallgeschützt



- ✓ **Neu** (RD3-FACE)
- Rüsten Sie Ihren Hammer mit dem RAMMER RD3 Telemetrie-System auf
- Sprechen Sie bitte darüber mit Ihrem Händler

		R01P	R02P	R03P	R04P
Einsatzgewicht ①	kg	95	130	180	285
Betriebsdruck	bar	80...120	60...120	75...120	70...130
Druckbegrenzung ②	bar	170	170	170	180
Öldurchflussbereich	l/min	15...25	15...40	25...50	30...60
Rückstaudruck	bar	20	20	20	20
Schlagzahl	min <sup>-1</sup>	700...1.400	450...1.400	600...1.740	550...1.050
Aufnahmeleistung	kW	5	8	10	13
Meißeldurchmesser	mm	40	46	53	60
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	114 (110)	114 (110)	116 (112)	118 (114)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	0,8...2,0	1,3...3,3	2,0...4,4	3,0...6,0

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)  
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar  
 ③ Garantierter Schalleistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) ist in der Klammer (...).  
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.  
 Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Februar 2019 - JS

Für Trägergeräte 4,0...14 t

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung



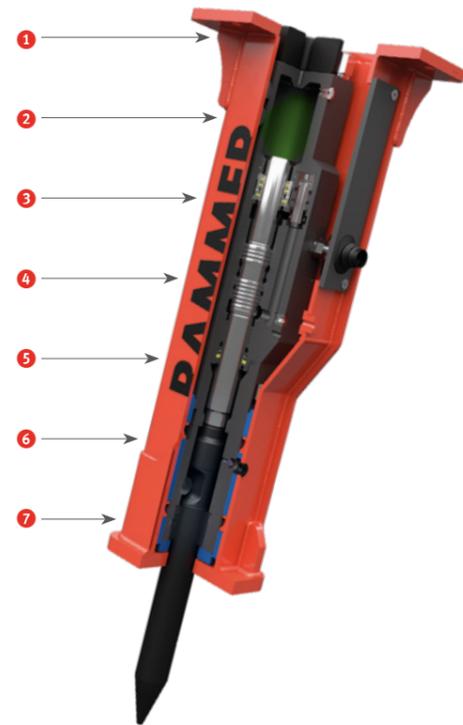
### Eigenschaften

- 1 Anbau mit einer Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Robustes, komplett geschlossenes Gehäuse
- 4 Stickstoff-Kolbenspeicher
- 5 Servicefreundlich durch weniger Bauteile
- 6 Einfacher Meißelwechsel ohne Spezialwerkzeug
- 7 Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System

### Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Schützt die Powerzelle komplett
- ▶ Hohe Kraftausbeute und hohe Beschleunigungswerte
- ▶ Schneller Service
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht die Leistung
- ▶ Sicherer und schneller Werkzeugwechsel

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Adaptierte Installation von hydraulischen Schnellwechslern
- ✓ Klassenbestes im Preis-Leistungs-Verhältnis
- ✓ Robuste und leistungsfähige Hämmer



- ✓ Steigern Sie Ihre Leistung
- Bestes Leistungsgewicht

- ✓ Senken Sie Ihre Unterhaltskosten
- Vibrations- und schallgeschützt
- Servicefreundlich durch weniger Bauteile
- Komplett geschlossenes Gehäuse
- Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System

- ✓ Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt
- Vibrations- und schallgeschützt



- ✓ **Neu** (RD3-FACE)
- Rüsten Sie Ihren Hammer mit dem RAMMER RD3 Telemetrie-System auf
- Sprechen Sie bitte darüber mit Ihrem Händler

		R05P	R07P	R10P	R12P
Einsatzgewicht ①	kg	325	400	530	830
Betriebsdruck	bar	110...155	80...140	110...160	100...160
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	35...70	45...90	50...95	60...100
Rückstaudruck	bar	15	15	15	15
Schlagzahl	min <sup>-1</sup>	400...1.050	450...950	450...950	381...750
Aufnahmeleistung	kW	18	21	25	27
Meißeldurchmesser	mm	68	75	85	90
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	119 (115)	121 (117)	123 (119)	125 (121)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	4,0...7,5	5,0...9,0	6,0...12	9,0...14

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)  
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar  
 ③ Garantierter Schalleistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000 / 14 / EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) ist in der Klammer (...).  
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.  
 Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Februar 2019 - JS

Für Trägergeräte 13...53 t

Anwendungen:

- Abbruch
- Straßenbau
- Gewinnungsindustrie



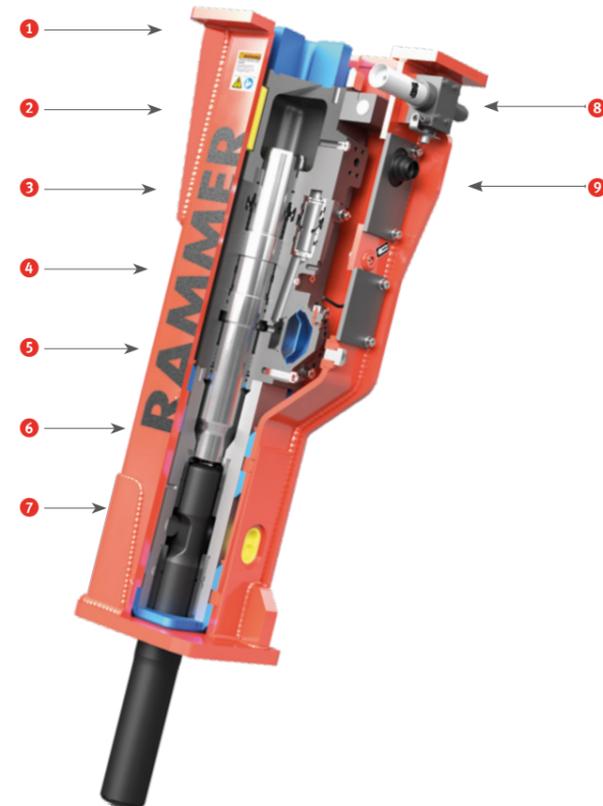
### Eigenschaften

- 1 Anbau mit einer Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Hybridtechnologie<sup>1</sup>
- 4 Robustes, komplett geschlossenes Gehäuse
- 5 RAMMER-Leerschlagschutz
- 6 Hybridtechnologie<sup>2</sup>
- 7 Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
- 8 RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
- 9 Wartungsintervall-Anzeige RAMDATA II

### Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Der Kolbenspeicher stellt Energie für die Schlagleistung bereit
- ▶ Schützt die Powerzelle komplett
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Der Membranspeicher dämpft und schützt das Hydrauliksystem
- ▶ Sicherer und schneller Werkzeugwechsel
- ▶ Hoher Bedienkomfort bei optimaler Schmierung
- ▶ Service zur richtigen Zeit

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Adaptierte Installation von hydraulischen Schnellwechslern
- ✓ RAMMER-Leerschlagschutz
- ✓ RAMLUBE II
- ✓ Klassenbestener im Preis-Leistungs-Verhältnis
- ✓ Robuste und leistungsfähige Hämmer



- ✓ Steigern Sie Ihre Leistung
  - Hybridtechnologie
  - RAMMER-Leerschlagschutz
- ✓ Senken Sie Ihre Unterhaltskosten
  - Komplett geschlossenes Gehäuse
  - Vibrations- und schallgeschützt
  - RAMMER-Leerschlagschutz
  - RAMLUBE II - Optimale Schmierung = weniger Verschleiß
  - Wartungsintervall-Anzeige RAMDATA II
  - Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
  - Servicefreundlich durch weniger Bauteile
- ✓ Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt
  - Vibrations- und schallgeschützt
  - Hybridtechnologie



- ✓ **Neu** (RD3-FACE)
- Rüsten Sie Ihren Hammer mit dem RAMMER RD3 Telemetrie-System auf
- Sprechen Sie bitte darüber mit Ihrem Händler

		R16P	R18P	R25P	R35P	R45P
Einsatzgewicht ①	kg	1.080	1.240	1.650	2.320	2.950
Betriebsdruck	bar	160...180	160...180	160...180	160...180	160...180
Druckbegrenzung ②	bar	230	230	230	230	230
Öldurchflussbereich	l/min	90...120	100...140	130...170	150...200	200...250
Rückstaudruck	bar	10	10	10	10	10
Schlagzahl	min <sup>-1</sup>	280...860	280...760	390...700	400...700	360...630
Aufnahmeleistung	kW	36	42	51	60	75
Meißeldurchmesser	mm	110	120	135	150	165
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	121 (117)	123 (119)	125 (121)	122 (118)	128 (124)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	13...21	15...23	20...29	27...40	32...53

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)  
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar  
 ③ Garantierter Schalleistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) ist in der Klammer (...).  
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.  
 Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Februar 2019 - JS

**Ramm  
mer®**