

Avesco DC302R

Übertagebohrgerät



Sandvik DC302R ist ein ferngesteuertes, hydraulisches, selbstfahrendes Bohrgerät, auf einem 4-Rad getriebenen Unterwagen, mit oszillierenden Rädern.

Typische Anwendungen für den DC302R sind Gründungsbohrungen, Straßeneinschnitte, Grabenbohrungen, gelegentliches Ankern, sowie andere spezielle Bohranwendungen.

Deshalb wird der DC302R oft von Bauunternehmungen, Bergbau und Steinbrüchen und von städtischen Unternehmungen verwendet.

Dank seiner Einsatzflexibilität findet man den DC302R oftmals auch im Gerätepark von Mietstationen.

Bohrlochdurchmesser	38 - 64 mm (1½" - 2 ½")
Bohrwerkzeuge	25, 28 oder 32 mm (1", 1/8" oder 11/4")
Bohrhammer	8 kW
Motorleistung	61 kW
Spülluft	2,5 m³/min, bis zu 8 bar
Produktionskapazität	500 - 950 m³/8h
Gesamtgewicht	5 300 kg

HYDRAULIKBOHRHAMMER

Bohrhammer	HL 300
Bohrstahldurchmesser	32 mm (25, 28 mm)
Einsteckende	Standard
Betriebsdruck	90 - 160 bar
Schlagfrequenz	50 Hz
Kinetische Leistung	8 kW
Maximales Drehmoment	245 Nm (400 Nm) /170 bar
Einsteckendenschmierung	Fett
Spülung	Luft oder Wasser
Gewicht	94 kg

LAFETTE

Lafettentyp	CF 300 x 12
Lafettenlänge	5 590 mm
Hammerweg	4 070 mm
Max. Länge der 1.Stange	3 660 mm (12')
Bohrlochtiefe mit 1. Stange	3 300 mm (10' 10")
Vorschub/Rückzugkraft	15 kN
Klemmvorrichtung	Pito 9H
Lafettenvorschub	1 300 mm
Lafettenschwenkbereich	+/- 47°
Lafettenkippbereich	110°
Gewicht (ohne Bohrstahl)	245 kg

KNICKBOHRARM

Bohrarmtyp	DB 300, Knickarm
Bohrarmlänge	4 m
Bohrarmschwenkbereich	+/- 40°
Vertikaler Bohrbereich	10 m ²
Vertikale Anbohrhöhe	+2,2 m/-4,6 m
Horizontale Bohrlöcher	Seitwärts, vorwärts

HYDRAULIKSYSTEM

Fahren, Bohrarm u. Bohren	Lasterkennung
Rotation und Staubabsaugung	Offene Mittelstellung
Filterierungsgrad	10 Mikron abs.
Kühlleistung	Bis zu +40°C Umgebungstemperatur
Hydrauliköltank	75 l

KRAFTAGGREGAT

Dieselmotor	Deutz TCD3.6L Tier4, wassergekühlt
Zylinderzahl	4
Leistung	75 kW/2 000 min ⁻¹
Kraftübertragung	Direkt/Keilriemen
Hydraulikpumpen	1 Schwenkpumpe 2 Zahnradpumpen
Schraubenkompressor	Enduro 12
Spülluftvolumen	2,5 m ³ /min
Spülluftdruck	4-8 bar
Luftfilter	2 St.
Kraftstofftank	100 l
Kraftstoffverbrauch	8-10 l/h
Max. Höhenlage	3 000 m
Kraftstoffsparsystem	Standard

STEUERUNG

Fahren und Hydraulikstützen	Funkferngesteuert
Bohrarm- und Bohren	Funkferngesteuert
Anbohren	Automatisch, einstellbar
Schlagwerkautomatik	Gesteuert durch Vorschubdruck
Antifestbohrautomatik	Vorschub und Schlag durch Zeitrelais gesteuert
Spannung	12 VDC

STAUBABSAUGUNG

Staubabsaugung Typ	DC 410H
Absaugleistung/Vakuum	10 m ³ /min bei 950 mm Vakuum H ₂ O
Filterelemente/Material	9 St/Fiber
GesamtfILTERfläche	7,2 m ²
Hydraulikmotorleistung	5,5 kW
Gewicht	110 kg

UNTERWAGEN

Unterwagen	Gummiräder 4 – Rad Antrieb
Oszillationswinkel	+/- 16°
Bodenfreiheit	380 mm
Fahrkraft	31 kN
Fahrgeschwindigkeit	4,5 km/h
Anzahl Hydraulikstützen	4

STANDARDKOMPONENTEN

Bohrhammer	HL 300, hydraulisch
Kettenvorschublafette	CF 300 x 12/Pito 9H, enthält 1 Satz Klemmbacken
Bohrstangenhalter	Für 2 Extra Stangen an der Lafette
Bohrarm	DB 300, Knickbohrarm
Unterwagen	Gummibereift
Kraftaggregat	Diesel angetrieben Hydraulikpumpen und eingebauter Kompressor
Hydraulik System	Offene Mittelstellung und Lasterkennung
Steuerung	TA 342, elektrisch, funkferngesteuert
Staubabsaugung	DC 410H, hydraulisch
Arbeitsbeleuchtung	4 St.
Hydraulikstützen	4 St.
Unterlagen	Service- und Ersatzteilbücher: 1x Papierkopie 1x CD-ROM (Toolman)

KLEMMBACKEN FÜR BOHRSTAHL

Bohrstahlart	Bohrstahl-durchmesser	Empfohlener Bohrloch-durchmesser
Hexagonalstange für HEX1	22 mm 7/8"	28 - 45 mm 1 7/64 - 1 3/4"
Verlängerungsstangen	25 mm 1"	38 - 45 mm 1 1/2" - 1 3/4"
Verlängerungsstangen	28 mm 1 1/8"	38 - 48 mm 1 1/2" - 1 7/8"
Verlängerungsstangen	32 mm 1 1/4"	45 - 64 mm 1 3/4" - 2 1/2"

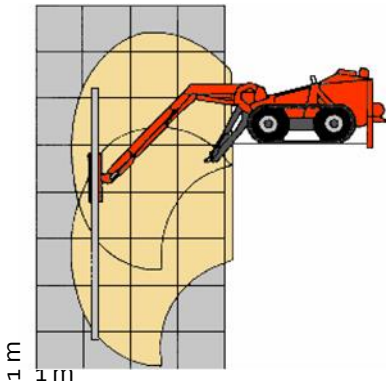
Wenn mehrere Klemmbacken ausgewählt wurden, bitte spezifizieren, welche eingebaut werden sollen.

AUSWAHL DER ZUSATZAUSRÜSTUNG

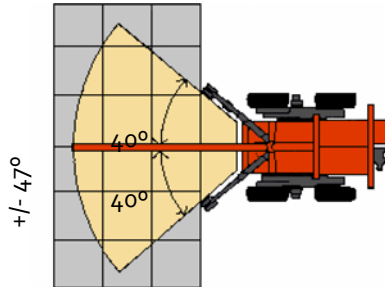
1.	HEX 1 Bohrhammer (ersetzt Std. Komponente)
2.	Hydraulische Winde (2 t)
3.	Ziehvorrichtung für 22 mm (7/8") Stangen
4.	Raupenkettens
5.	Hydraulische Bohrstahlschleifmaschine, Dynaset
6.	Hydraulische Schleifmaschine für Monobloc-Bohrer, RG100H
7.	Winkelanzeige MEC Angie
8.	TIM 2104 Tamrock Winkelmessgerät
9.	Elektrische Dieselfüllpumpe
10.	Elektrische Motorvorwärmung
11.	Optische Winkelanzeige
12.	Hydr. Roll-Over (360°), Armkopf-Totpunkt aufwärts angeben, (3 Uhr von vorn gesehen)
13.	Stärkerer Drehmotor (400 Nm) für 51 oder 64 mm Bohrlöcher
14.	DZ Abgasreiniger
15.	Wasserspülungs-Set ohne Wasserpumpe
16.	Wasserpumpe für Wasserspülungs-Set
17.	Zusätzliche Handbücher
18.	Erstes Wartungsset für DC 302 R, ID 551 623 25
19.	Spezialwerkzeug für HL 300, kit ID 881 537 69

BOHRGEOMETRIE

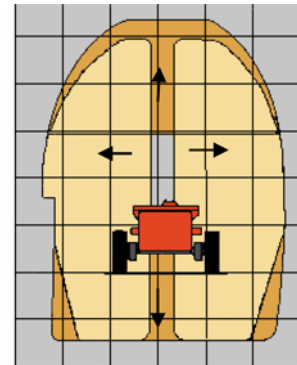
Vertikales Bohren



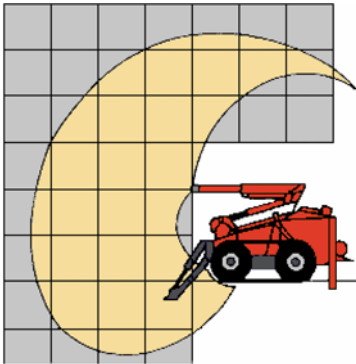
Vertikales Bohren



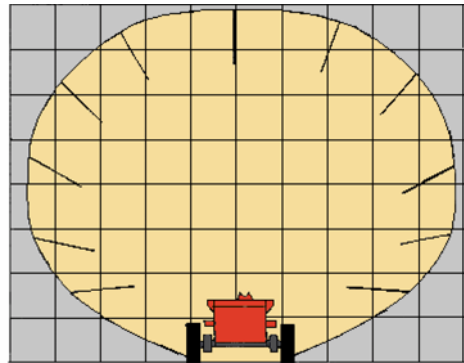
Horizontales Bohren, vorwärts mit manuellem Roll-Over



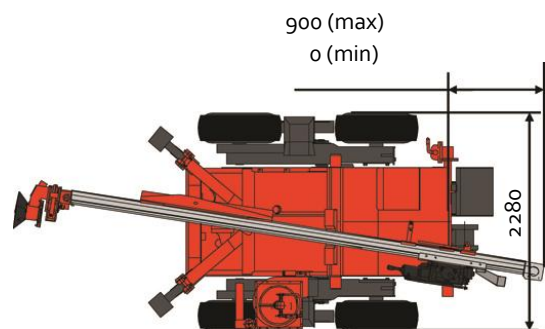
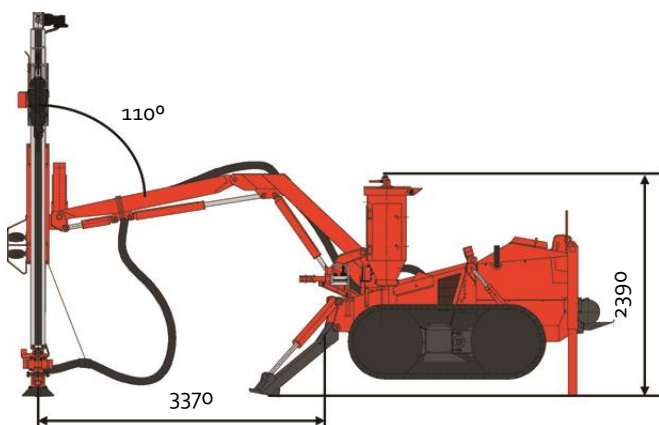
Horizontales Bohren, seitwärts



Ankern



FAHR- UND TRANSPORTABMESSUNGEN



Gewicht (ohne Optionen)	5 300 kg
Breite	2,3 m
Höhe	2,6 m
Gesamtlänge	5,6 m

Sandvik Mining and Construction behält sich technische Änderungen jeder Zeit vor.

Sandvik Mining and Construction Oy
P.O.Box 100, FIN-33311 Tampere, Finland
Tel. +358 205 44 121, Telefax +358 205 44 4771
www.sandvik.com