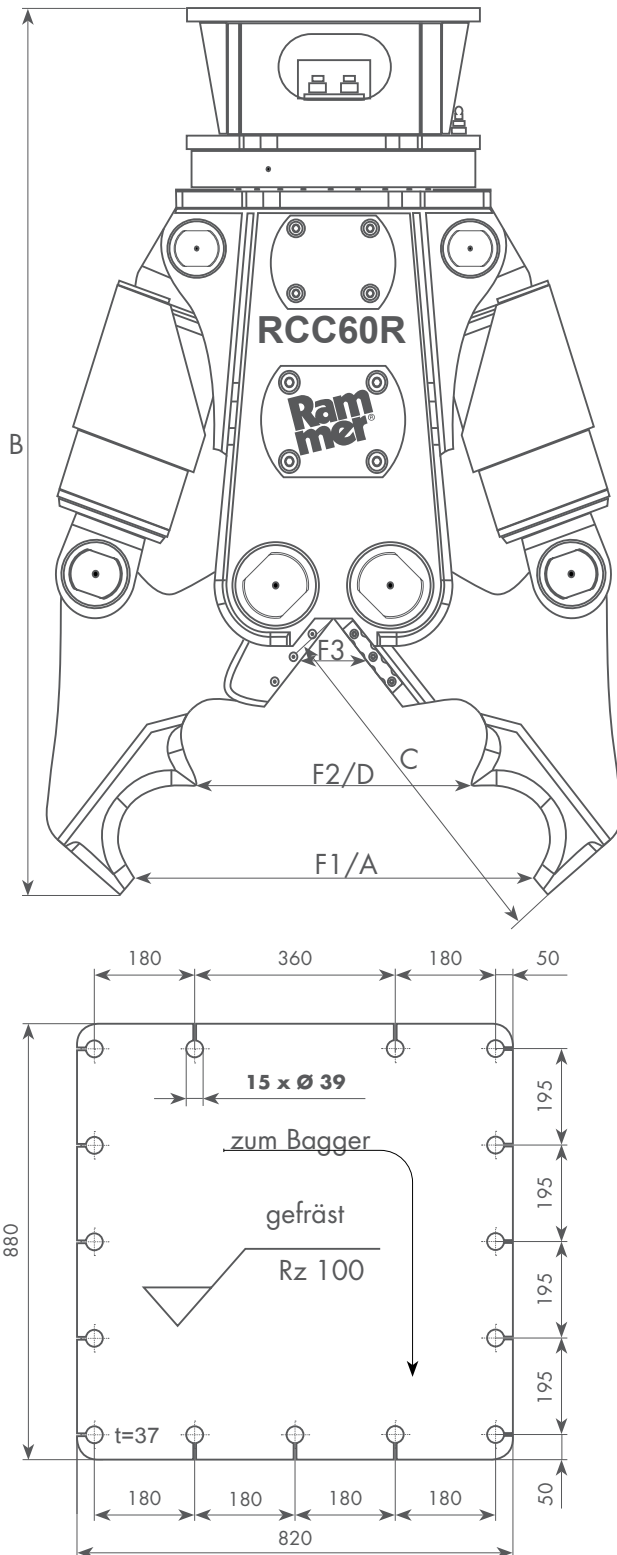




technische Daten

Gewicht (1)	kg	6.250
Trägergerät (2)	t	50...65
Ölmenge	l/min	320...350
Max. Betriebsdruck	bar	350
Schneidmesserlänge	mm	300

Schneidkraft		
F1	kN	1.740
F2	kN	2.840
F3	kN	6.690
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	80

Schließzeit (4)	s	3,0
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	7,0

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	115

Abmessungen		
A	mm	1.580
B	mm	3.146
C	mm	1.240
D	mm	

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1 ¼" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1 ¼" 6000 PSI
Rotation		RI ½"
Lecköl	< 4 bar	RI ¼"
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		RI ¼"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge