



avesco

CAT

Excellence Line
HITS SMARTER

**Ramm
mer®**

Ihr autorisierter RAMMER Händler



BEWÄHRTE RAMMER™ HYDRAULIKHÄMMER

Die weltweit bekannteste und renommierteste Marke von Hydraulikhämmern RAMMER bietet ein umfassendes Angebot an leistungsstarken, produktiven und langlebigen Hydraulikhämmern, die an Trägergeräte in der Gewichtsklasse von 0,8 bis 120 Tonnen zum Einsatz kommen. Heute besteht unser Angebot aus Hydraulikhämmern, Auslegersystemen und einer modernen Reihe von Anbaugeräten wie, Pulverisierer, Betonscheren, Abbruch- und Sortiergreifern sowie Schrottscheren.

Die RAMMER Hydraulikhämmer teilen wir in zwei Hammerlinien. Die RAMMER Excellence Line und RAMMER Performance Line. Damit erreichen wir ein unübertroffenes Produktangebot an Innovation und Zuverlässigkeit und bieten ein klassenführendes "Power-to-Weight" Verhältnis, dass sie als das Beste in ihrer Klasse markieren. Die Produktauswahl von RAMMER wird von einem dezidierten globalen Händlernetzwerk mit Original-RAMMER-Ersatzteilen und Einsteckwerkzeugen und einer Fülle von operativen Kenntnissen und Erfahrungen unterstützt, um sicherzustellen, dass Ihr RAMMER-Produkt während seiner Einsatzdauer in Ihrem Unternehmen zur Steigerung der Rentabilität beiträgt.

SANDVIK IST DER WELTWEIT FÜHRENDE HERSTELLER VON HYDRAULIKHÄMMERN UND ANBAUGERÄTEN. DIE RAMMER HYDRAULIKHÄMMER DES UNTERNEHMENS SANDVIK WURDEN IM LAUFE DER LETZTEN 40 JAHRE GEMEINSAM MIT UNSEREN KUNDEN AUF DER GANZEN WELT ENTWICKELT. DESHALB SIND SIE NICHT NUR ROBUST, LANGLEBIG UND ZUVERLÄSSIG, SONDERN BIETEN ZUDEM ÄUSSERST NIEDRIGE VORHALTE- UND BETRIEBSKOSTEN UND MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.

ISO 9001
ISO 18001
ISO 14001

Alle RAMMER Hydraulikhämmer, Ersatzteile und Einsteckwerkzeuge werden CE-konform von SANDVIK mit dem Sitz in Lahti, Finnland, nach den obigen ISO-Normen gefertigt und geliefert.

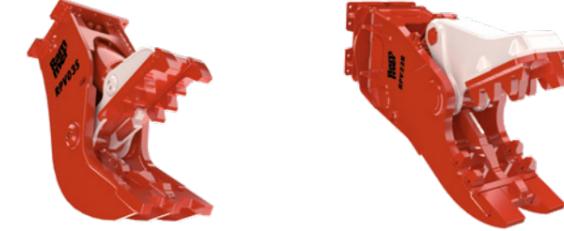
Besuchen Sie RAMMER unter: rammer.com/de

Nutzen Sie bitte den QR - Code für Ihre SMARTE Anfrage.

Inhaltsverzeichnis



Kleine Baureihe Trägergeräte 0,8...13 t
Mittlere Baureihe Trägergeräte 10...32 t
Große Baureihe Trägergeräte 26...120 t
PRO • Tunnelhämmer Trägergeräte 21...80 t
Hydraulikhämmer Seite 4...23



starre Pulverisierer Trägergeräte 1,5...45 t
drehbare Pulverisierer Trägergeräte 10...90 t
Pulverisierer Seite 26...29



Betonbeißer Trägergeräte 3,0...6,0 t
Betonzange Trägergeräte 5,5...100 t
Betonscheren Seite 30...33



Multiprozessor • Kombi Trägergeräte 10...75 t
Multiprozessor • Pulverisierer Trägergeräte 10...75 t
Multiprozessor • Stahlträger Trägergeräte 10...75 t
Multiprozessoren Seite 34...35



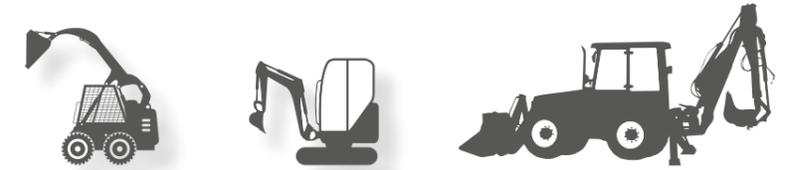
Abbruch- und Sortiergreifer Trägergeräte 4,5...40 t
Abbruch- und Sortiergreifer Seite 36...37



Stahl- und Schrottscheren Trägergeräte 4,0...90 t
Stahl- und Schrottscheren Seite 38...39

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung



Eigenschaften

- 1 Anbau mit Bolzen oder Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Konstante Schlagenergie durch PRS System
- 4 Wartungsfreier Mantel-Membranspeicher
- 5 Keine Zuganker
- 6 Einteilige Schnellwechsel-Meißelbuchse
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Konstant 100% Leistung, schnelles und sicheres Kuppeln
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Sicherer Betrieb und schneller Service
- ▶ Schneller und einfacher Service (auch vor Ort)
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht Ihre Leistung
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Schlanker Meißel, der gut eindringt
- ✓ "Hit and Run" installation mit vereinfachter Anmeldung des Hammers für die Gewährleistung



- ✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**
 - Wartungsfreier Membranspeicher
 - PRS Arbeitsprinzip
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
- ✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**
 - Vibrations- und schallgeschützt
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
 - Schnellwechsel-Meißelbuchse
 - RD3 / My Fleet
- ✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**
 - Vibrations- und schallgeschützt



		155E
Einsatzgewicht ①	kg	90
Betriebsdruck	bar	80...130
Druckbegrenzung ②	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	15...33
Schlagzahl	min ⁻¹	1.000...2.600
Rückstaudruck	bar	20
Aufnahmeleistung	kW	7,2
Meißeldurchmesser	mm	36
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	119 (115)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	0,8...1,8

Konstruktion ohne Seitenschrauben

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
 Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung



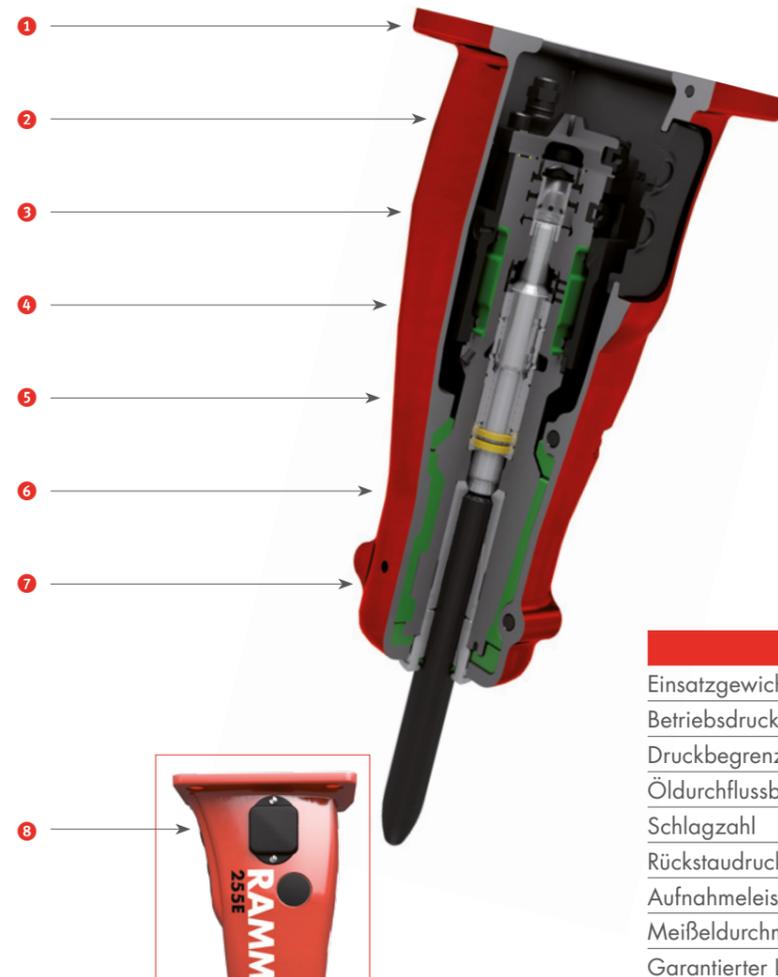
Eigenschaften

- 1 Anbau mit Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Konstante Schlagenergie durch CBE-plus-System
- 4 Wartungsfreier Mantel-Membranspeicher
- 5 Keine Zuganker
- 6 Einteilige Schnellwechsel-Meißelbuchse
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Konstant 100% Leistung
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Sicherer Betrieb und schneller Service
- ▶ Schneller und einfacher Service (auch vor Ort)
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht Ihre Leistung
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Schlanker Meißel, der gut eindringt
- ✓ Service- und bedienerfreundlich
- ✓ "Hit and Run" installation mit vereinfachter Anmeldung des Hammers für die Gewährleistung



- ✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**
 - Wartungsfreier Membranspeicher
 - CBE-plus Arbeitsprinzip
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
- ✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**
 - Vibrations- und schallgeschützt
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
 - Schnellwechsel-Meißelbuchse
 - RD3 / My Fleet
- ✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**
 - Vibrations- und schallgeschützt



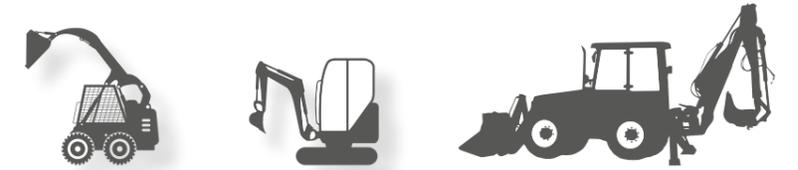
		255E	355E	455E
Einsatzgewicht ①	kg	110	150	230
Betriebsdruck	bar	95...150	90...150	100...170
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	15...35	25...55	40...70
Schlagzahl	min ⁻¹	600...3.200	800...3.000	700...2.600
Rückstaudruck	bar	20	20	20
Aufnahmeleistung	kW	8,8	13,8	19,8
Meißeldurchmesser	mm	40	48	56
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	119 (115)	118 (114)	115 (119)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	1,2...2,5	1,6...3,6	2,7...5,2

Konstruktion ohne Seitenschrauben

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
 Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung



Eigenschaften

- 1 Anbau mit Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Geschützte Anschluss-Schwenkverschraubungen
- 3 Vibrations- und schallgeschützt
- 4 Konstante Schlagenergie durch CBE-plus System
- 5 Wartungsfreier Mantel-Membranspeicher
- 6 Keine Zuganker
- 7 Einteilige Schnellwechsel-Meißelbuchse
- 8 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 9 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Minimieren Schlauchprobleme, Rücklauf frei wählbar (links/rechts)
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Konstant 100% Leistung
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Sicherer Betrieb und schneller Service
- ▶ Schneller und einfacher Service (auch vor Ort)
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht Ihre Leistung
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Leistungsstarke Hydraulikhämmer
- ✓ Service- und bedienerfreundlich
- ✓ "Hit and Run" installation mit vereinfachter Anmeldung des Hammers für die Gewährleistung



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- CBE-plus Arbeitsprinzip
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- Vibrations- und schallgeschützt
- Geschützte Schwenkverschraubungen
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- Schnellwechsel-Meißelbuchse
- RD3 / My Fleet

✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt



		555E	777E	999E
Einsatzgewicht ①	kg	275	385	505
Betriebsdruck	bar	90...140	90...140	100...140
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	36...90	40...120	50...150
Schlagzahl	min ⁻¹	600...1.800	500...1.700	500...1.700
Rückstaudruck	bar	20	20	20
Aufnahmeleistung	kW	21	28	35
Meißeldurchmesser	mm	72	80	90
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	122 (118)	124 (120)	127 (123)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	3,2...8,0	4,3...9,5	5,8...13,0

Konstruktion ohne Seitenschrauben

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)

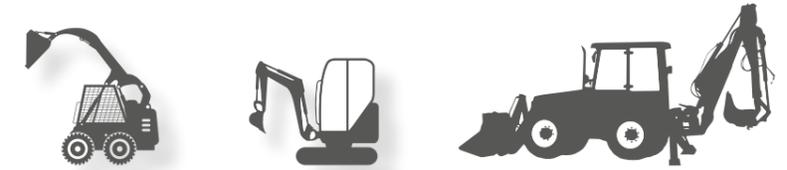
② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).

④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Anwendungen:

- Abbruch
- Tunnelbau
- Schreitbagger



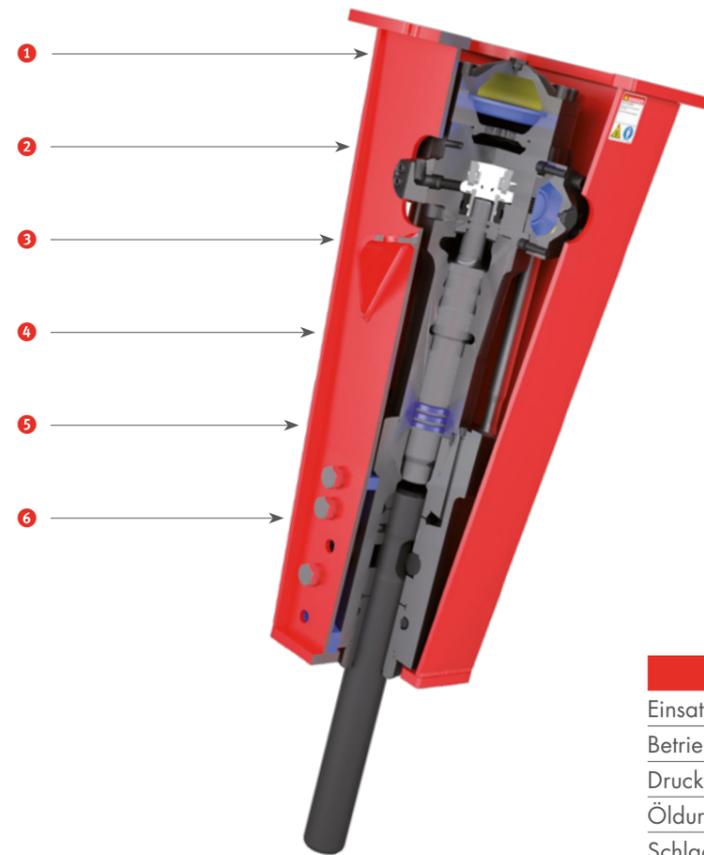
Eigenschaften

- 1 Anbau mit Anbauplatte (Schnellwechsler)
- 2 Konstante Schlagenergie durch CBE-System
- 3 Wartungsfreier Membranspeicher
- 4 Druckluft-Anschluß optional
- 5 Schmieranlagen-Anschluß optional
- 6 Zuverlässige Seitenplattenkonstruktion
- 7 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Konstant 100% Leistung
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Einsatz unter Wasser möglich oder über Kopf (mit RAMAIR)
- ▶ Zur Verwendung der automatischen RAMLUBE I
- ▶ Keine Biegebelastung des Schlagwerkes
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™

- ✓ Extrem ausgereifte Konstruktion
- ✓ Risikolos, robust, bewährt



1322E		
Einsatzgewicht ①	kg	850
Betriebsdruck	bar	125...160
Druckbegrenzung ②	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	60...120
Schlagzahl	min ⁻¹	500...1.000
Rückstaudruck	bar	20
Aufnahmeleistung	kW	32
Meißeldurchmesser	mm	95
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	140 (136)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	9...15

Konstruktion mit Seitenschrauben

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)

② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

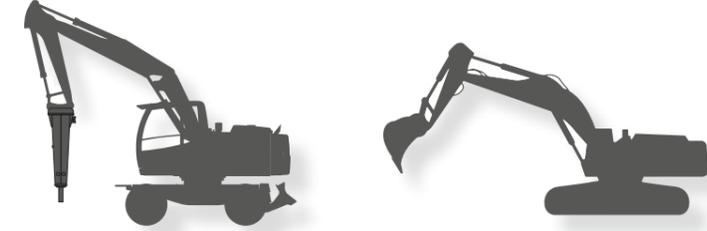
③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).

④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Für Trägergeräte 10...26 t

Anwendungen:

- Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung
- Straßenbau / Grabenbau



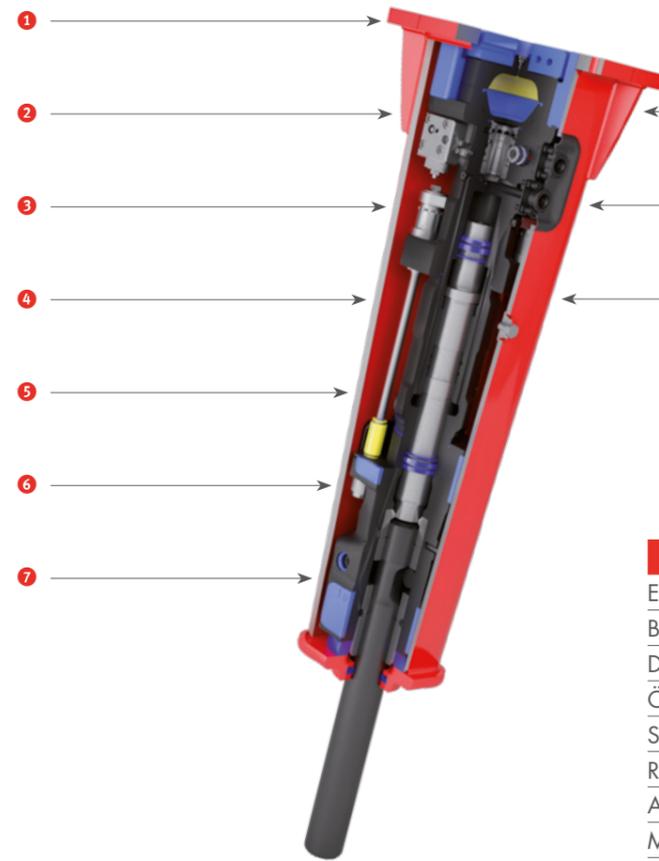
Eigenschaften

- 1 Schmales und leichtes Design
- 2 Wartungsfreier Membranspeicher
- 3 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 4 VIDAT-Zuganker*
- 5 Vibrations- und schallgeschützt
- 6 RAMMER-Leerschlagschutz
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 Einfache Montage von vollhydraulischen Schnellwechslern
- 9 RAMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Besonders gut einsetzbar bei beengten Platzverhältnissen
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle bei weniger Dieselverbrauch
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Die adaptierte Montage verhindert Ausfälle und mindert nicht die Sicht
- ▶ Hoher Bedienungskomfort bei optimaler Schmierung
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™

- ✓ Alltagshelden
- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Adaptierte Installation von vollhydraulischen Schnellwechslern
- ✓ Klassenbester im Leistungsgewicht
- ✓ Bestens geeignet für Mobilbagger



- ✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**
 - Wartungsfreier Membranspeicher
 - FBE Arbeitsprinzip
 - Leerschlagschutz - EIN
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
- ✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**
 - VIDAT-Zuganker
 - Vibrations- und schallgeschützt
 - RAMMER-Leerschlagschutz
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
 - RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
 - RD3 / My Fleet
- ✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**
 - Vibrations- und schallgeschützt



		1533E	2155E
Einsatzgewicht ①	kg	870	1.240
Betriebsdruck	bar	140...160	140...160
Druckbegrenzung ②	bar	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	80...140	120...180
Schlagzahl	min ⁻¹	550...950	490...780
Rückstaudruck	bar	10	10
Aufnahmeleistung	kW	37	48
Meißeldurchmesser	mm	105	118
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	124 (120)	128 (124)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	10...19	16...26

* VIDAT Zuganker = Long-life, aussenliegende, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schallleistungspegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Für Trägergeräte 12...32 t

Anwendungen:

- Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung
- Straßenbau



Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 RAMMER-Leerschlagschutz „vorwählbar“ – EIN/AUS
- 6 Zwei runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
- 7 Vor Ort austausch- und um 90° drehbare untere Meißelbuchse mit dem Meißelbuchse-Service-plus System
- 8 RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 9 Zwei-Pumpen-Schmieranlage – RAMLUBE II
- 9 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Sicher und schnell auszubauen im Longlife-System
- ▶ Niedrige Betriebs- und Servicekosten, ergibt optimale Nutzungsdauer
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Hoher Bedienungskomfort bei optimaler Schmierung der unteren und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™



- ✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**
 - Wartungsfreier Membranspeicher
 - FBE Arbeitsprinzip
 - Leerschlagschutz - EIN
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
- ✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**
 - VIDAT-Zuganker
 - Vibrations- und schallgeschützt
 - RAMMER-Leerschlagschutz
 - Schnellwechsel-Meißelsystem
 - Meißelbuchse Service-plus
 - RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
 - RD3 / My Fleet
- ✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**
 - Vibrations- und schallgeschützt

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Robuste und leistungsstarke Hydraulikkammer



		1655E	2166E	2577E
Einsatzgewicht ①	kg	1.080	1.400	1.760
Betriebsdruck	bar	135...145	140...160	135...145
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	90...130	120...180	140...200
Schlagzahl	min ⁻¹	540...920	430...790	450...750
Rückstaudruck	bar	10	10	10
Aufnahmeleistung	kW	31	48	48
Meißeldurchmesser	mm	115	125	135
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	127 (123)	125 (212)	124 (120)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	12...20	16...26	21...32

* VIDAT Zuganker = Long-life, aussenliegende, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Anwendungen:

- Schwerer Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung



Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 RAMMER-Leerschlagschutz „vorwählbar“ – EIN/AUS
- 6 Schnellwechsel-Meißel-System mit runden Sperrachsen
- 7 Vor Ort austausch- und um 90° drehbare untere Meißelbuchse mit dem Meißelbuchse-Service-plus System
- 8 RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 9 Zwei-Pumpen-Schmieranlage – RAMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Niedrige Betriebs- und Servicekosten, ergibt optimale Nutzungsdauer
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Hoher Bedienungskomfort bei optimaler Schmierung der unteren- und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™



- ✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**
 - Wartungsfreier Membranspeicher
 - FBE Arbeitsprinzip
 - Leerschlagschutz - EIN
 - Schnellwechsel-Meißel-System
- ✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**
 - VIDAT-Zuganker
 - Vibrations- und schallgeschützt
 - RAMMER-Leerschlagschutz
 - Schnellwechsel-Meißel-System
 - Meißelbuchse Service-plus
 - RAMVALVE
 - RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
 - RD3 / My Fleet
- ✓ **Schon Sie Ihre Maschine und die Umwelt**
 - Vibrations- und schallaeschützt

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Robuste und leistungsstarke Hydraulikkammer
- ✓ Ein Werkzeug für den Profi
- ✓ Ihnen bieten wir hochinnovative "innenverschlauchte" Montagen mit original OilQuick® Schnellwechslern, z.B. OQ 80, 90 und 120



		3288E	4099E	5011E
Einsatzgewicht ①	kg	2.400	3.380	4.750
Betriebsdruck	bar	150...160	150...160	160...170
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	160...250	250...350	280...380
Schlagzahl, Schlagkolben (Lang- Kurzhub)	min ⁻¹	370...630 460...740	400...560 520...700	370...530 450...620
Rückstaudruck	bar	10	12	10
Aufnahmeleistung	kW	67	93	108
Meißeldurchmesser	mm	142	166	190
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	128 (124)	130 (126)	126 (122)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	26...42	34...55	43...80

* VIDAT Zuganker = Long-life, aussenliegende, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Anwendungen:

- Schwerer Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung

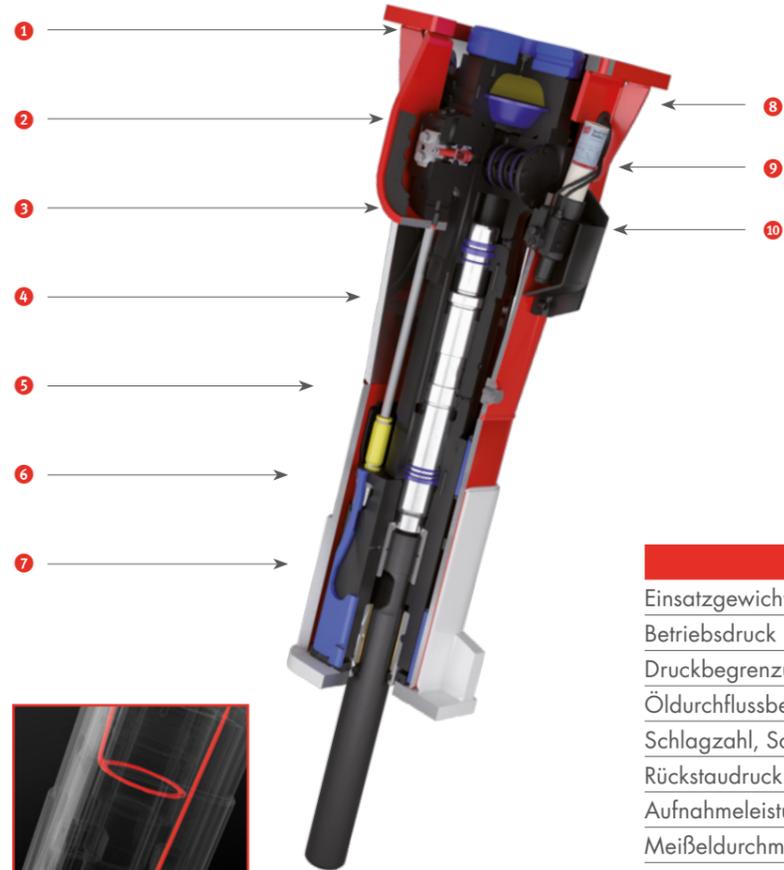


Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 RAMMER-Leerschlagschutz „vorwählbar“ – EIN/AUS
- 6 Schnellwechsel-Meißel-System mit runden Sperrachsen
- 7 Vor Ort austausch- und um 90° drehbare untere Meißelbuchse mit dem Meißelbuchse-Service-plus System
- 8 RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 9 Zwei-Pumpen-Schmieranlage – RAMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Niedrige Betriebs- und Servicekosten, ergibt optimale Nutzungsdauer
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Hoher Bedienungskomfort bei optimaler Schmierung der unteren- und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Telemetriesystem und Ortung in Google Maps™



✓ Steigern Sie Ihre Leistung

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE Arbeitsprinzip
- Leerschlagschutz - EIN
- Schnellwechsel-Meißel-System

✓ Senken Sie Ihre Unterhaltskosten

- VIDAT-Zuganker
- Vibrations- und schallgeschützt
- RAMMER-Leerschlagschutz
- Schnellwechsel-Meißel-System
- Meißelbuchse Service-plus
- RAMVALVE
- RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
- RD3 / My Fleet

✓ Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt

- Vibrations- und schallaeschützt



		9033E
Einsatzgewicht ①	kg	7.400
Betriebsdruck	bar	170...180
Druckbegrenzung ②	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	360...460
Schlagzahl, Schlagkolben (Lang- Kurzhub)	min ⁻¹	300...520 355...645
Rückstaudruck	bar	10
Aufnahmeleistung	kW	138
Meißeldurchmesser	mm	215
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	127 (131)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	65...120

* VIDAT Zuganker = Long-life, aussenliegende, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)

② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).

④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

Für Trägergeräte 21...80 t

Anwendungen:

- Tunnelvortrieb
- Schwerer Abbruch

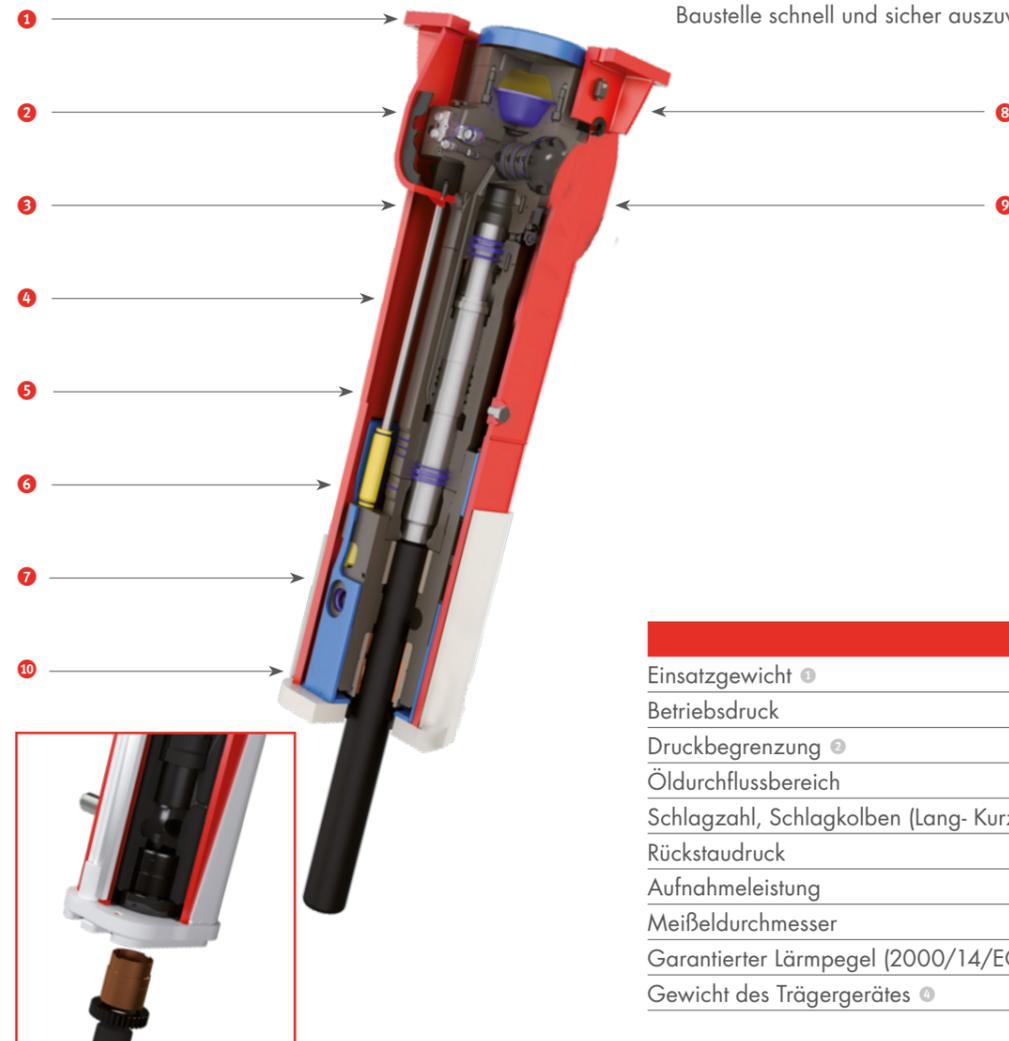


Eigenschaften

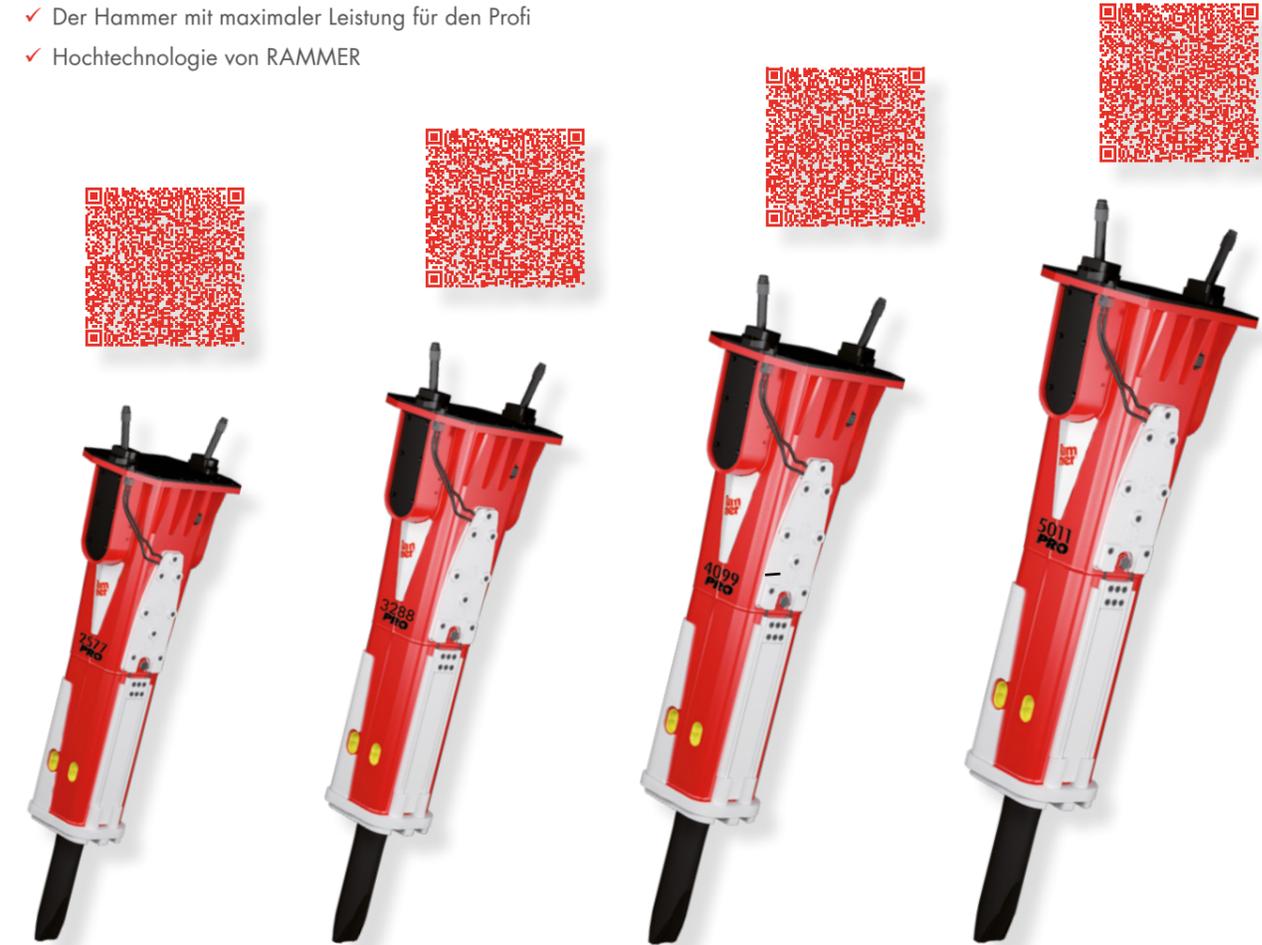
- 1 Robustes und staubdichtes Gehäuse mit patentierter unterer Dichtung
- 2 Wartungsfreier Membranspeicher
- 3 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 4 VIDAT-Zuganker*
- 5 Vibrations- und schallgeschützt
- 6 Leerschlagschutz „vorwählbar“ – EIN/AUS
- 7 Runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
- 8 Wartungsintervall-Anzeige RAMDATA II
- 9 RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 10 TS-Buchse aus Bronze (Tool Saver bushing)

Ihre Vorteile

- ▶ Lange Standzeiten, weniger Verschleiß an den Führungs- und Dämpfungselementen des Schlagwerkes
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Sicher und schnell auszubauen, bei längsten Standzeiten
- ▶ Service zur richtigen Zeit
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Verlängert die Standzeit des Werkzeugs und ist auf der Baustelle schnell und sicher auszuwechseln



- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Der Hammer mit maximaler Leistung für den Profi
- ✓ Hochtechnologie von RAMMER



		2577 PRO	3288 PRO	4099 PRO	5011 PRO
Einsatzgewicht ①	kg	1.940	2.600	3.750	5.300
Betriebsdruck	bar	145...145	135...145	135...145	140...150
Druckbegrenzung ②	bar	220	220	220	220
Öldurchflussbereich	l/min	140...200	160...230	250...320	280...340
Schlagzahl, Schlagkolben (Lang- Kurzhub)	min ⁻¹	450...750	320...560 380...630	360...560 540...670	370...480 450...560
Rückstaudruck	bar	10	10	12	10
Aufnahmeleistung	kW	48	56	77	85
Meißeldurchmesser	mm	135	142	166	190
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	dB(A)	123 (119)	125 (121)	128 (124)	130 (126)
Gewicht des Trägergerätes ④	t	21...32	28...45	34...55	43...80

* VIDAT Zuganker = Long-life, aussenliegende, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard- Einsteckwerkzeug (Pyramidenmeißel)
 ② Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ③ Garantierter Schallleistungspegel L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p) in dB(A) ist in der Klammer (...).
 ④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten. Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Oktober 2019 - JS

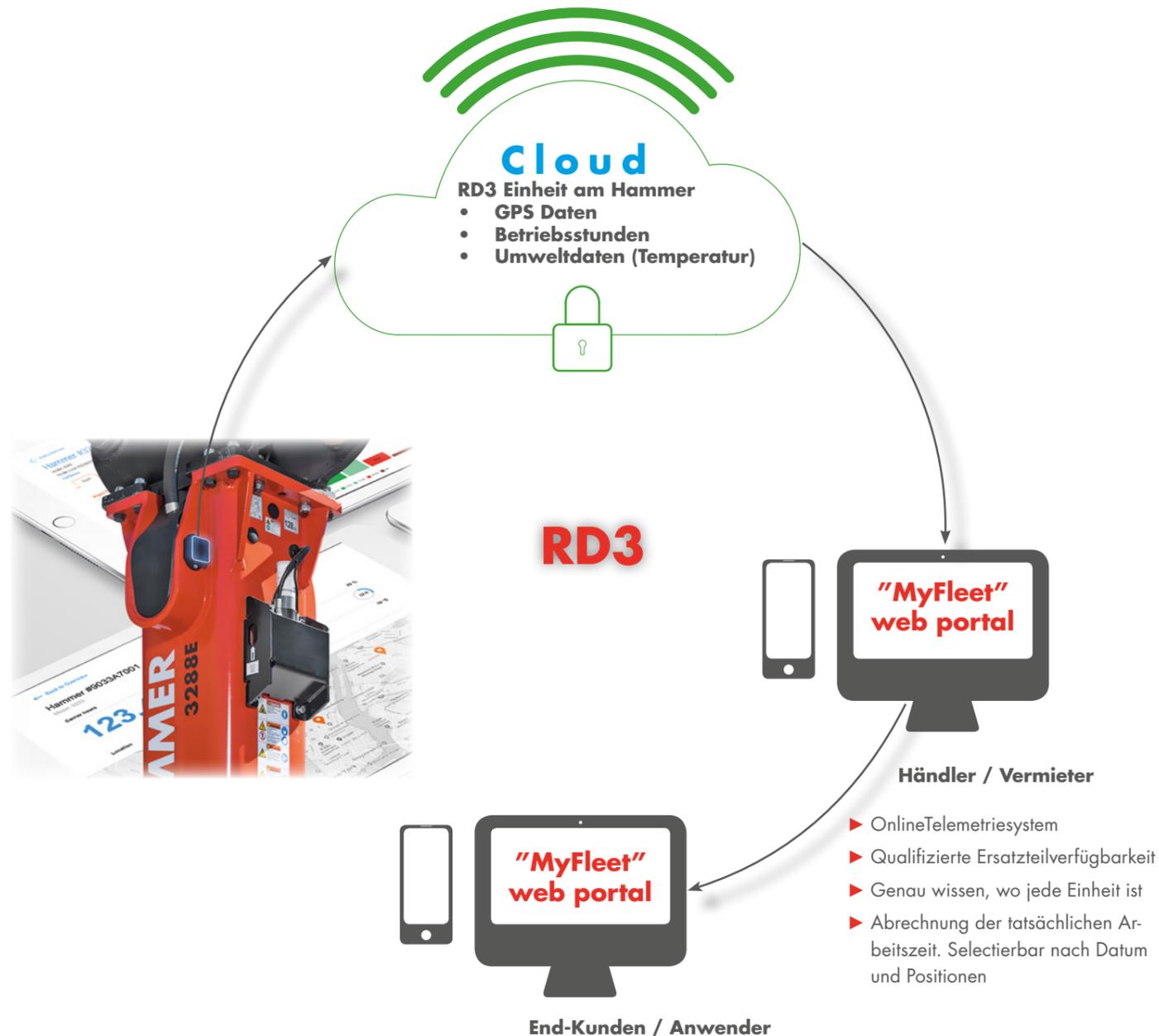


RAMMER Hydraulikhämmer

RAMMER's Telemetrie-System - RD3 und MyFleet

Die RAMMER Hydraulikhämmer der Excellence Line Serie werden ab Werk mit der **RD3** Technologie – dem 1. Telemetrie-System von Hydraulikhämmern ausgerüstet.

- ▶ Proaktives Flottenmanagement.
- ▶ Betriebsstundenerfassung und Ortung basierend auf der Seriennummer.
- ▶ Keine Software notwendig.



- ▶ Mit der Formel 24/7/365 haben Sie jederzeit und an jedem Ort Zugang zu Ihren Daten. (Position und Betriebsstunden)
- ▶ Proaktives Monitoring um die Vorgaben in der Service- und Wartungsanleitung einzuhalten.
- ▶ Die Logistik und der Service sind optimal planbar.
- ▶ Abrechnung der tatsächlichen Arbeitszeit, selektierbar nach Datum und Positionen.

RAMMER Hydraulikhämmer

Einsteckwerkzeuge

Die intelligente Auswahl des richtigen Einsteckwerkzeuges an die jeweilige Einsatzanwendung ist ausschlaggebend für höchstes Produktionsniveau bei möglichst geringen Betriebskosten.

Das Einsteckwerkzeug unterliegt extremem Verschleiß, der eine einwandfreie Schmierung mit original RAMMER-Meißelpaste erforderlich macht.

Alle Einsteckwerkzeuge werden bei uns im Werk in Lahti gefertigt. Wir verwenden ausschließlich für uns laborierte Stahllegierungen und modernste Härte- und Vergütungsverfahren.



Der **Flachmeißel** ist für penetrative Arbeiten gedacht. Durch die Schneidkante hat er eine hervorragende Keilwirkung und generiert eine kontrollierte Bruchlinie. Der Bewehrungsstahl im Stahlbeton wird sauber durchtrennt.

Anwendung:

Betonfundamente / Träger / Stürze, Kalkgestein und Sedimentgestein mit starken Störungen



Der **Spitzmeißel** ist für penetrative Arbeiten gedacht. Seine Spitze ermöglicht eine optimale Positionierung und eignet sich perfekt für allgemeine Arbeiten durch hervorragendes Eindringen und gute Keilwirkung.

Anwendung:

Betonfundamente / Träger / Stürze, Sedimentgestein (Kalkstein, Sandstein, Grauwacke, kalkhaltiges Sediment)



Der **Pyramidenmeißel** ist eine Weiterentwicklung des Spitzmeißels und für penetrative Arbeiten gedacht. Seine Pyramidenform ermöglicht eine optimale Positionierung und eignet sich perfekt für allgemeine Arbeiten durch hervorragendes Eindringen und gute Keilwirkung. Die schneidenden Kanten helfen beim Brechen und Trennen des Materials.

Anwendung:

Betonfundamente / Träger / Stürze, Sedimentgestein (Kalkstein, Sandstein, Grauwacke, kalkhaltiges Sediment)

unser Bestseller



Der **Stumpfmeißel** überträgt die volle Schlagkraft des Hydraulikhammers direkt in das Material, daß er zerkleinern soll. Die Schlagwelle zerstört die Strukturen und löst die Armierung vom Beton.

Anwendung:

vor allem für das Zerkleinern (Knäppern) von Felsbrocken und armiertem Beton (Stahlbeton) wie z.B. Bodenplatten aus Stahlbeton