

## Ranger DX800i (T4) Übertagebohrgerät

### TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Der Ranger DX800i ist ein hydraulisches, selbstfahrendes, eigenständiges, Übertagebohrgerät auf Raupen, ausgestattet mit einer Kabine (F.O.P.S./ R.O.P.S.) und Stangenwechsler.

Typische Anwendungsbereiche für den Ranger DX800i sind Straßeneinschnitte, Pipeline- und Fundamentbohrungen als auch Produktionsbohren in mittelgroßen Steinbrüchen. Somit wird der Ranger DX800i häufig von Bauunternehmen, im Bergbau und Steinbrüchen verwendet, sowie im Gerätepark von Mietstationen.

#### HAUPTKENNDATEN

Bohrlochdurchmesser	64 - 127 mm (3" – 5")*
Bohrwerkzeuge	38 mm, 45mm, 51mm (1½", 1¾" und 2")
Bohrhammer	25 kW, 21 kW
Motorleistung	185 kW
Spülluft	8,5 m³/min, bis zu 10 bar
Produktionskapazität	1,8 Mt/Jahr
Gesamtgewicht	19 600 kg

\*Bei Bohrlöchern über 115mm, bitte das Werk konsultieren!



**HYDRAULIKBOHRHAMMER**

Bohrhammer	RD925M, RD925M-C (optional) RD921S (op.), RD921S-C (op.)
Bohrwerkzeuge	45, 51, mm
Betriebsdruck	100-200 bar
Schlagfrequenz	69 Hz/71 Hz
Kinetische Leistung	25kW/21kW
Maximales Drehmoment	1 750 Nm
Einsteckendenschmierung	Luft/Ölnebel
Spülung	Luft
Gewicht	345 kg

**LAFETTE**

Lafettentyp	CylF 16 HR
Lafettenlänge	7 500 mm
Hammerweg	4 680 mm
Max. Länge der 1. Stange	4 875 mm (16')
Bohrlochtiefe mit Starterstange	4 480 mm
Bohrlochtiefe mit 2. Stange	8 138 mm
Schlauchrolle	Standard
Lafettenvorschubweg	1 300 mm
Vorschub-/Rückzugkraft	28 kN
Lafettenschwenkbereich	-45°+45° (-20°+94°)
Lafettenkippbereich	140°
Minimale Höhe für horizontale Bohrlöcher	410 mm

**STANGENWECHSLER**

Stangenwechsler Typ	RC1712
Anzahl der Stangen	7+1 Stangen (51 mm), 4+1 (60mm)
Stangenlänge	3 050, 3 660 (10', 12')
Max. Bohrlochtiefe	30 m (7x12'+1x16')

**BOHRARM**

Bohrarm Typ	DB5200, Knickarm
Bohrarm-Reichweite	5,2 m
Bohrarm-Abdeckungsbereich	55m <sup>2</sup> 290°
Anbohrhöhe	+2,6 m/-4,5 m
Horizontal-Bohrlöcher	Seitwärts nach rechts

**KABINE**

Kabine Typ	iCab
Zertifikate	F.O.P.S. / R.O.P.S.
Geräuschpegel Kabine	unter 78 dB(A)
Klimaanlage	Intelligente Klimaanlage safety+ *
Überdruck in der Kabine	Standard
Sitz	Multiposition
Schwingungsdämpfung	Standard
Scheiben	Getöntes Sicherheitsglas mit Scheibenwischer
Elektroanschluss	12 VDC

\* Klimanlagensystem enthält fluoridierte Treibhausgase HFC-134a

**KRAFTAGGREGAT**

Dieselmotor	Volvo TAD871VE
DEF-Tank	AdBlue, 45 l
Zylinderzahl	6
Motorleistung	185kW / 1 800 min <sup>-1</sup>
Kraftübertragung	Getriebe
Schraubenkompressor	Enduro 25
Luftfilter	2 St. trocken mit Auswerfer und Sicherheitselement
Kraftstofftank	400 l

**HYDRAULIKSYSTEM**

Anzahl Zahnradpumpen	2 St. für Kühlung
Anzahl Kolbenpumpen	3 St. für Bohren, Fahren, Bohrarm, Stangenwechsler und Staubabsaugung
Filterungsgrad	10 Micron abs., Rücklauf 25 Micron, druckseitig
Kühlleistung	Bis zu +50°C Umgebungstemperatur
Hydrauliköltank	200 l
Einsteckendenschmierung	SLU 14-1 (CSL optional)

**STEUERUNG**

Steuerung Typ	Sandvik SICA, PLC gesteuerte elektro-proportionale Hydraulik
Steuerung Fahren/Bohrarm/Bohren	PLC gesteuert
Benutzer Interface	Elektro-proportionale Joysticks und Touchscreen
Steuerungsdiagnostik	Graphisches Funktionsschema
Bohrsteuerungssystem Typ	iTorque
Antifestbohrsystem	Für Rotation und Spülen
Anbohrsteuerung	Automatik
Vorgewählte Bohrkennzahlen	Einstellbare Feinabstimmung für verschiedene Gesteinsverhältnisse
Spannung	24 VDC

**STAUBABSAUGUNG**

Staubabsaugung, Typ	DC 900H
Absaugleistung/Vakuum	23 m <sup>3</sup> /min bei 1 000 mm Vakuum H <sub>2</sub> O
Filterelemente/Material	15 St/Fiber
GesamtfILTERfläche	12 m <sup>2</sup>
Vorabscheider	Standard
Bewegliche Saughaube	Standard

**UNTERWAGEN**

Raupentyp	FL 6
Breite der Bodenplatten	310 mm
Bodenkontaktlänge	2 750 mm
Bodendruck	1,0 kg/cm <sup>2</sup>
Bodenfreiheit	400 mm
Drehbarer Oberwagen	CCW180°/CCW110°
Pendelbereich	+/- 10°
Fahrkraft	156 KN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,2 km/h

## STANDARDKOMPONENTEN

1 St Bohrhämmer RD925M, hydraulisch mit SLU-System
1 St Lafette CylF 16 HR, mit Schlauchrolle
1 St Stangenwechsler RC1712 inkl. 1 Satz Klemmbacken
1 St Bohrram DB5200, Knickbohrram
1 St Unterwagen auf Raupen mit Drehkranz CCW180°+CCW110°
1 St Kraftaggregat, Dieselgetrieben, Hydraulikpumpen und bordseitiger Kompressor mit doppelter Drucksteuerung
1 St Steuerungssystem iTorque, inkl. Spülaomatik, Abschalten der Staubabsaugung bei Wasser im Bohrloch
1 St Fahrerkabine F.O.P.S. und R.O.P.S. mit intelligenter Klimaanlage safety+
1 St Radio, 12V, mit USB, MP3, Bluetooth, ohne CD
1 St Staubabsaugung DC 900 H, hydraulisch, Vorabscheider
10 St Arbeitslampen, Halogen
1 Satz Manometerprüfgeräte für Akkumulator Druckkontrolle
1 St Rückfahrwarnung
1 Satz Dokumentationsunterlagen, Papierkopie
1 Satz Dokumentationsunterlagen, CD ROM
1 St Warnblinkanlage
1 St Wartungslampe
EU-Sicherheitseinrichtung, EN16228

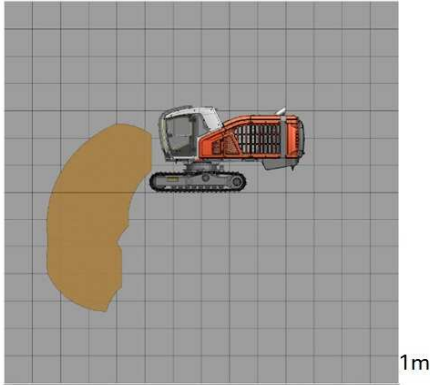
## AUSWAHL DER KLEMMBACKEN FÜR BOHRSTAHL

BOHRSTAHLART	BOHRSTAHL-DURCHMESSER	EMPFÖHLENER BOHRLOCH-DURCHMESSER
Verlängerungsstangen	45 mm	76 - 89 mm
MF-Stangen	45 mm	76 - 89 mm
MF-Stangen	51 mm	89 - 127 mm
Verlängerungsstangen	51 mm	89 - 127 mm

## AUSWAHL DER ZUSATZAUSRÜSTUNG

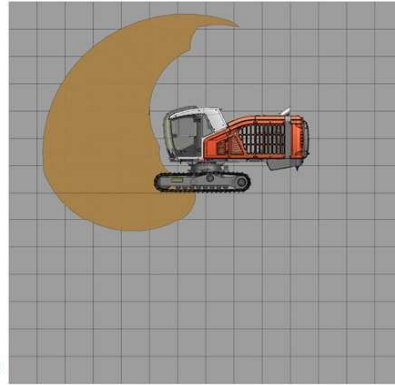
Alternativer Sitz mit 3-Punkt Sicherheitsgurt und Luftfederung
H13 Kabinenfilter, HEPA
Kühlflasche in Kabine
Radio, 12V, CD, USB, Bluetooth und siriusXM Interface
Radio CD/MP3 Bluetooth, Freisprech, DAB
Rückfahrkamera
Rollos für Kabinenfenster
Staubsauger für Kabine
Explosionsbeständige Kabinenfenster
Beheizte Spiegel
Automatische Lafettenausrichtung für TIMi
GPS Zielvorrichtung für TIMi geneigte Bohrlocher
TIM3D Bohrloch-Navigationssystem
TIMi für geneigte Löcher und Bohrloch mit Tiefenmessung
TIMi Laser-Nivellierung gestützte Tiefenmessung (Lafette)
Umbausatz für horizontals Bohren
Umbausatz für alternative Bohrstahlausrüstung, jeweils
Gewindeschmierung
Ein-Loch Bohrautomatik, Stopp bei vorbestimmter Lochtiefe
Power Extraktor (Bohrhammerrückschlag)
Vorbereitung für Power Extraktor
CSL-System für RD92x Serie Bohrhämmer, ersetzt Standardkomponente
RD921S Bohrhämmer (ersetzt Standardkomponente)
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Zentralschmierung System Sandvik
Elektrische Dieselfüllpumpe
Elektrische Hydrauliköfüllpumpe
Elektrische Wasserfüllpumpe
Schnellfüllsystemanschluß für Motorkühlfüssigkeit, Hydraulik- und Motoröl
Schnellfüllsystemanschluß für Kraftstoff- und Wassertanks (nicht mit Option 5110)
Raupenkettensführungen
Hydraulikstütze hinten
Hydraulikwinde mit Funkfernsteuerung Bohren, Fahren, Bohrram und Stangenwechseln
Abschlepphaken
Extra-Bremse für Drehkranz (enthalten in Horizontalbohren)
LED Lampen, 9 St.
LED Lampen, 17 St., auch Lampen hinten und seitlich am Unterwagen
Kaltwetter-Einheit – 25°C
Kaltwetter-Einheit – 25°C, einschl. Wassertankheizung
Kraftstoffbetriebener Vorwärmer für Motor, Kabine und Wassertankheizung (falls vorhanden)
Vorbereitung für kraftstoffbetriebenen Vorwärmer
DustMizer erfordert Zellenradschleuse (Motor Vorwärmoption erforderlich bei Temperaturen unter Gefrierpunkt)
Zellenradschleuse für Entstaubungsanlage
Probenahmesystem
Wasser-Injektionssystem
Bohrkronenschleifmaschine Sandvik RG420H
Zusätzliche Handbücher
Erstes Wartungsset für Ranger DXi-Serie
Spezialwerkzeuge für RD92x-Serie, Baustellensatz
Spezialwerkzeuge für RD92x-Serie, komplett
Gewährleistungsverlängerungen
SanRemo-Datenübertragungssysteme

BOHRGEOMETRIE UND ABMESSUNGEN

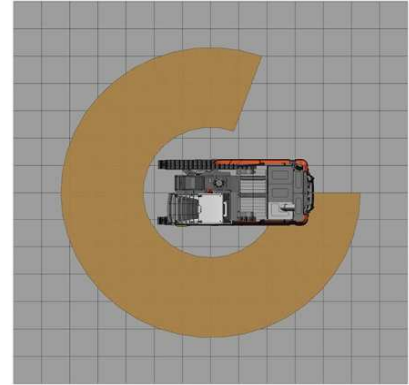


Vertikales Bohren

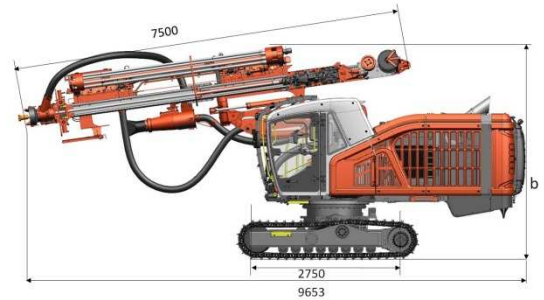
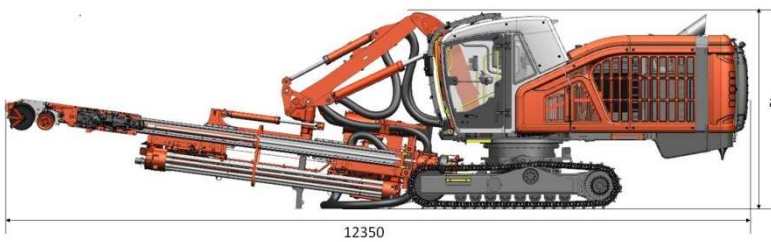
1m



Horizontales Bohren

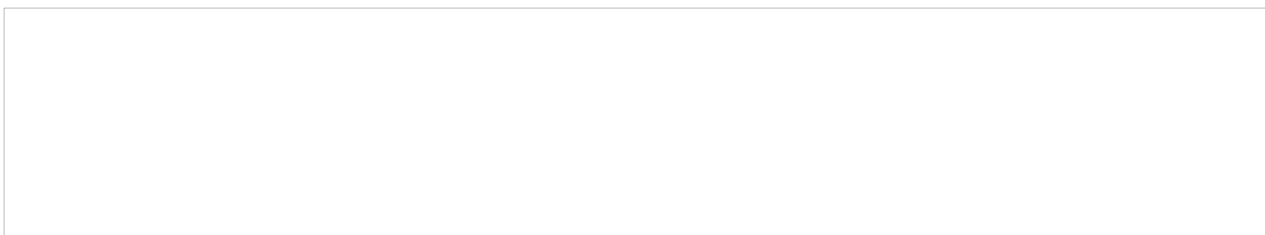


Bohrabdeckung



**ABMESSUNGEN**

Gewicht	19 600 kg
Breite	2,45 m
Höhe	a/b: 3,3 m / 4,4 m
Mit Sicherheitskäfig	a/b: 3,3 m / 4,4 m
Mit Geräushdämpfer	a/b: 3,7 m / 5,0 m
Gesamtlänge	12,35 m



Sandvik Mining and Rock Technology behält sich Änderungen der Informationen dieses Datenblattes, ohne vorhergehende Notifikation, vor. Bitte kontaktieren Sie einen Sandvik-Repräsentanten zur Klarstellung bezüglich der Spezifikationen und Optionen.

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM