Technische Spezifikation

2015-06-18

Sandvik DTH Ranger

Übertagebohrgerät

Sandvik DTH Ranger ist ein hydraulisches, selbstfahrendes Übertagebohrgerät auf Raupen, ausgestattet mit einer Kabine (F.O.P.S. und R.O.P.S.) und Stangenwechsler

Typische Anwendungen für den DTH Ranger sind Straßenbau, sowie auch Produktionsbohrungen in kleinen und mittelgroßen Steinbrüchen. Deshalb findet man den DTH Ranger oft bei Bauunternehmern und Steinbruchbetreibern, sowie im Gerätepark von Mietstationen.

Bohrlochdurchmesser:	89 - 115 mm
Bohrwerkzeuge	76 mm Rohre
Drehmotor	3 500 Nm
Motorleistung	186 kW
Spülluft	14 m^3/min, bis zu 15 bar
Gesamtgewicht	14 500 kg

© 2009 Sandvik Mining and Construction

Sandvik DTH Ranger

DREHMOTOR

Drehmotor	ID300
Bohrstangendurchmesser	76 mm
Betriebsdruck	80 - 170 bar
Maximales Drehmoment	3 500 Nm/160 bar
Gewicht	65 kg
Schonungsdämpfer	Gummigelagert
Antrieb	API 2 3/8

LAFETTE

Lafetten typ	CF 145 H
Lafettenlänge	7 700 mm
Hammerweg*	5 020 mm
Max. Länge der 1.Stange*	5‘000 mm
Vorschub/Rückzugkraft	20 kN
Schlauchrolle	optional
Klemm- u. Lösevorrichtung	
Lafettenvorschub	1 350 mm
Lafettenschwenkbereich	-56/+52° (-20/+94°)
Lafettenkippbereich	125°
Gewicht (ohne Bohrstahl)	1 100 kg???

* ohne Schlauchrolle

STANGENWECHSLER

Stangenwechsler	RH 714
Anzahl der Bohrrohre	5+1 Rohre
Bohrrohrlänge	4.000 mm
Max. Bohrlochlänge mit 4 000 mm Rohren*	24 m

* ohne Schlauchrolle

KNICKBOHRARM

Bohrarm	DB 800 H
Bohrarmlänge	4,8 m
Vertikaler Bohrbereich	17,6 m² (26,4 m²)
Anbohrhöhe	+2,5 /-4,5 m
Horizontaler Bohrbereich	Seitwärts nach rechts

KRAFTAGGREGAT

Dieselmotor DEF Tank	Caterpillar C 7.1 (TIER 4) AdBlue, 24l
Zylinderzahl	6
Max. Kippwinkel	+/- 45°
Motorleistung	186 kW/1 800 min^{-1}
Kraftübertragung	Direkt/Riemen
Hydraulikpumpen	2 Verstell-/2 Zahnradpumpen
Schraubenkompressor	GHH 128
Spülluftvolumen	14 m³/min
Spülluftdruck	15 bar
Luftfilter	2 St. mit Auswerfer und Sicherheitselement
Kraftstofftank	350 l
Kraftstoffsparsystem	Standard
Gewicht	1 230 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Fahren, Bohrarm, Bohren	Lasterkennung
Kühlung u. Staubabsaugung	Offene Mittelstellung
Filtrierungsgrad	12 Mikron abs. Rücklauf 25 Mikron, druckseitig
Kühlleistung	Bis zu +50°C Umgebungstemperatur
Einsteckendenschmierung	SLU 14-1
Hydrauliköltank	200 l

STEUERUNG

Fahren	Vorgesteuert, hydraulisch
Bohrarm	Direkt, hydraulisch
Bohren	Vorgesteuert (elektr./hydr.)
Stangenwechsler	Elektrisch ferngesteuert
Anbohrkontrolle	Stufenlos
Schlagwerksteuerung	Gesteuert durch Vorschubdruck (THC 700)
Antifestbohrautomatik	Hydraulisch
Spannung	24 VDC

STAUBABSAUGUNG

Staubabsaugung Typ	DC 800 H
Absaugleistung/Vakuum	23 m³/min bei 1 000 mm Vakuum H_2O
Filterelemente/Material	13 St. / Fiber
Filterfläche	10,4 m²
Gewicht	200 kg

RAUPENUNTERWAGEN

Raupentyp	FL 6
Breite der Bodenplatten	310 mm
Auflagelänge	2 590 mm
Bodendruck	0,81 kg/cm²
Bodenfreiheit	440 mm
Drehbereich Drehkranz	120° / 180°
Pendelbereich	+/- 10°
Fahrkraft	110 kN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,5 km/h

FAHRERKABINE

Kabine	Ergo (inkl. Klimaanlage)
Zertifiziert	F.O.P.S. und R.O.P.S.
Geräuschpegel Kabine	<80 dB (A)
Steuerung	Bohren, Fahren, Bohrarm und Stangenwechsler
Heizung	Standard
Überdruck in der Kabine	Standard
Sitz	verstellbar
Schwingungsdämpfer	Standard
Scheiben	Getöntes Sicherheitsglas mit Scheibenwischer
Steckdose	12 VDC

© 2009 Sandvik Mining and Construction

STANDARDKOMPONENTEN

Drehmotor	ID 300
Vorschublafette	CF 145H
Stangenwechsler	RH 714
Bohrarm	DB 800H, Knickarm
Unterwagen	Auf Raupen, mit Drehkranz
Kraftagregat	Dieselgetrieben, Hydraulikpumpen und Kompressor
Hydrauliksystem	Lasterkennung und offene Mittelstellung
Steuerung	THC 700
Bewegliche Bohrstangenführung	
Fahrerkabine	F.O.P.S. and R.O.P.S.
Staubabsaugung	DC 800 H, hydraulisch
Arbeitsbeleuchtung	9 St.
Rückfahrwarnung	
Dokumentations-unterlagen	Bedienungs- u. E-Teilhandbücher 1 x Papierkopie 1 x CD-ROM (Toolman)

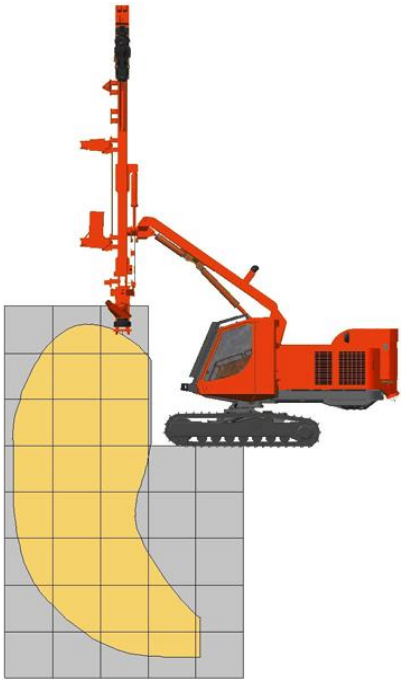
AUSWAHL DER ZUSATZAUSRÜSTUNG

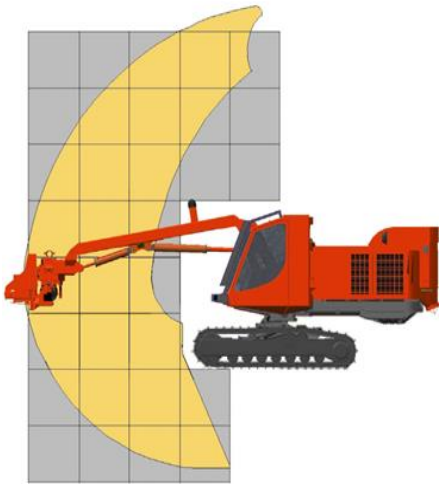
1.	Drehbereich Drehkranz 180°
2	Heckkamera
3.	Stangengewindeschmierung
4.	Staubsauger für Kabine
5.	TIM 5300 Elektrisches Winkelmessgerät für vertikale Löcher mit Tiefenmesser (auf Lafette)
6.	TIM 6300 Winkelmess-System für geneigte Löcher mit Tiefenmessung (auf Lafette)
7.	TIM 6500 Winkelmess-System mit Tiefenmessystem (auf Lafette) und Laser - Niveaumessung
8.	TIM 6700 mit Interface zum externen Navigationssystem
9.	GPS-Zieleinrichtung für TIM 6300 und 6500
10.	TIM 3D Navigation
11.	Hydraulische hintere Stütze
12.	Drei-Steg Bodenplatten
13.	Abschlepphaken
14.	Führung der Fahrwerksketten
15.	Dieselheizung für Kabine, Motor und Hydrauliköl
16.	Spülluftautomatik
17.	Abschaltung der Staubabsaugung bei Wasser im Bohrloch
18.	Staubunterdrückungssystem
19.	Schlauchumlenkrolle (nicht mit 14’ Stangen)
20.	Vorabscheider PE 50
21.	Horizontalbohreinrichtung mit Schlauchrolle
22.	Radio mit CD Spieler
23.	Zentralschmierung
24.	Schlauchrolle
25.	Wassereinspritzsystem mit Tank
26.	Wassereinspritzsystem ohne Tank
27.	Biologisch abbaubares Hydrauliköl, Shell Naturelle HFE 46 oder HFE 68 (synthetischer Ester)
28.	Zusätzliche Handbücher
29.	Erstes Wartungsset für Ranger DX 500
30.	Elektrische Dieselfüllpumpe
31.	Dieselheizung für Kabine, Motor, Hydrauliköl und Wassertank
32.	Antifrostsystem für Luftleitungen
33.	Komfort-Bedienersitz ISRI 6000
34.	Radio mit CD Player
35.	Elektrische Dieselfüllpumpe
36.	Steuerpult mit Fernsteuerung für hintere Stütze, Fahren und Raupenpendelbewegung
37.	Steuerpult mit Fernsteuerung und Hydraulikwinde mit automatischer Kabelspannung (ersetzt vorhergehende Option)
38.	Zero Staubsystem

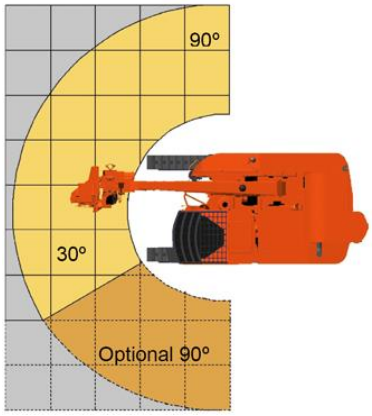
© 2009 Sandvik Mining and Construction

Sandvik DTH Ranger

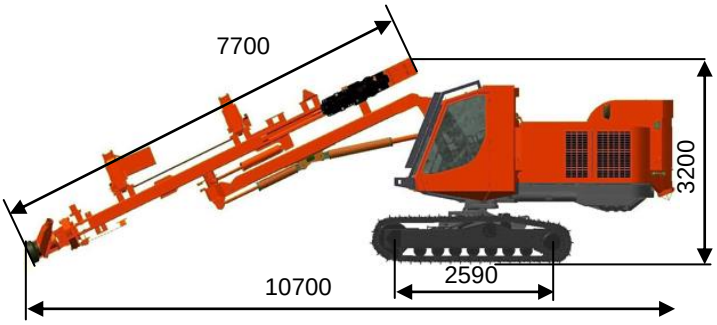
BOHRGEOMETRIE







FAHR- UND TRANSPORTABMESSUNGEN



Gewicht (ohne Optionen)	14 500 kg
Breite	2,5 m
Höhe	3,6 m / 3,2 m
Gesamtlänge	7,2 m / 10,7 m

Sandvik Mining and Construction behält sich technische Änderungen jeder Zeit vor.