

# MOTOREX MOTOR OIL MEGALUBE SAE 40



*Motorenoel für Gasmotoren*

## Beschreibung

Paraffinbasierte Mineralöle bilden die ideale Basis für das Gasmotorenoel MOTOREX MEGALUBE SAE 40. Diese Basisöle werden mit modernen Additiven zu einem Gasmotorenoel mit ausserordentlich hohem Leistungspotential veredelt. MOTOREX MEGALUBE SAE 40 weist hohe Reserven zur Neutralisation von **sauren** Verbrennungsgasen auf und bietet einen optimalen Schutz vor Korrosion. Dennoch konnte der Aschegehalt tief gehalten werden, was der Bildung von Ablagerungen im Brennraum und im Abgastrakt vorbeugt.

## Vorteile

- problemloser Einsatz bei Klär-, Deponie- oder Biogasmotoren
- wirkungsvoller Schutz vor Nitration und Oxidation
- ausgezeichnete Korrosionsschutz
- wärmebeständig
- nicht schäumend
- hohe Reinhaltekraft

## Einsatzbereich

MOTOREX MEGALUBE SAE 40 wird vor allem in stationären Gasmotoren von Blockheizkraftwerken und Wärme-Kraftanlagen verwendet. Sein hohes Neutralisationsvermögen zeichnet dieses Öl für den Einsatz mit Klär-, Deponie- oder Biogas aus. MOTOREX MEGALUBE SAE 40 kann auch in erdgasbetriebenen Motoren verwendet werden.

## Spezifikationen

Vorderhand sind für die Anforderungen an die Schmieröle für Gasmotoren noch keine international gültigen Normen festgelegt. Langjährige Erfahrung und ausgedehnte Praxistests beweisen aber den hohen Qualitätsstandard dieses Öles und die Eignung für Caterpillar, MWM und Jennbacher Gasmotoren.

## Anwendung

MOTOREX MEGALUBE SAE 40 ist mit anderen Gasmotorenoelen mischbar. Es kann daher in jedem Fall zum Nachfüllen bei tiefem Ölstand oder als Ersatz bei Ölwechsel an Gasmotoren verwendet werden. Ölstandkontrolle, Öl- und Filterwechsel müssen gemäss dem Wartungshandbuch des Motorenherstellers durchgeführt werden.

Da Motoren, welche ausschliesslich mit Erdgas betrieben werden, nicht auf das hohe Neutralisationsvermögen von MOTOREX MEGALUBE SAE 40 angewiesen sind, empfehlen wir unser MOTOREX POWERLUBE LA SAE 40.

## Technische Kenndaten

| Eigenschaften      | Einheit                    | Prüfung nach  | Werte     |
|--------------------|----------------------------|---------------|-----------|
| SAE-Klasse         |                            | SAE J 300     | <b>40</b> |
| Dichte bei         | 20°C (g/ml)                | ASTM D 4052   | 0,891     |
| Viskosität bei     | 40°C (mm <sup>2</sup> /s)  | ASTM D 445    | 143       |
| Viskosität bei     | 100°C (mm <sup>2</sup> /s) | ASTM D 445    | 14,3      |
| Viskositätsindex   |                            | ASTM D 2270   | 97        |
| Pourpoint          | (°C)                       | ASTM D 97     | -6        |
| Flammpunkt         | (°C)                       | ISO 2592      | 210       |
| Sulfatasche-Gehalt | (Gew.-%)                   | ASTM D 874    | 0,45      |
| TBN                | (mg KOH/g)                 | ISO 6618      | 7,1       |
| IpH                |                            | ASTM D 664/87 | 7,2       |

Wassergefährdungsklasse: WGK 2

Entsorgungscodes: VVS 1470, EWC 130 205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt ist erhältlich.



**BUCHER AG LANGENTHAL**

MOTOREX-Schmiertechnik Postfach CH-4901 Langenthal  
Tel. +41 62 919 75 75, Fax +41 62 919 75 96  
www.motorex.com

**MOTOREX AG LANGENTHAL**

Industrie-Schmiertechnik, Postfach, CH-4901 Langenthal  
Tel. +41 62 919 74 74, Fax +41 62 919 76 96  
www.motorex.com

# MOTOREX MOTOR OIL MEGALUBE SAE 40



*Huile pour moteurs à gaz*

## Description

Des huiles paraffiniques constituent une base idéale pour l'huile de moteurs à gaz MOTOREX MEGALUBE SAE 40. Ces huiles de base sont rendues très nobles à l'aide d'additifs modernes pour atteindre une huile à très hautes performances pour moteurs à gaz. MOTOREX MEGALUBE SAE 40 dispose de grandes réserves pour la neutralisation des gaz de curage **acides** et possède une protection optimale contre la corrosion. Le taux de cendre peut être maintenu très bas, ce qui évite les dépôts dans la chambre à combustion et le système d'échappement.

## Avantages

- utilisable sans problème sur les moteurs de déchetteries, de déponies et les moteur au biogaz
- très bonne protection contre la nitruration et l'oxydation
- excellente protection anti-corrosion
- résistant à la chaleur
- ne mousse pas
- haut pouvoir nettoyant

## Domaine d'utilisation

MOTOREX MEGALUBE SAE 40 est engagée avant tout dans les moteurs à gaz naturel stationnaires des centrales thermiques et de chauffage à distance. Son haut pouvoir neutralisant destine cette huile pour l'usage dans les déchetteries, les déponies et les moteurs au biogaz. MOTOREX MEGALUBE SAE 40 peut également être utilisée pour les moteurs à gaz naturel.

## Spécifications

Pour l'instant il n'existe pas encore de normes internationales applicables pour les huiles de lubrification de moteurs à gaz. De longues années d'expérience et des tests conséquents ont toutefois démontré le haut niveau de cette huile, notamment sur les moteurs à gaz Caterpillar, MWM et Jennbacher.

## Utilisation

MOTOREX MEGALUBE SAE 40 est mélangeable avec d'autres huiles pour moteurs à gaz. Elle peut, en tous cas, être utilisée pour le remplissage d'un niveau d'huile trop bas ou, comme remplacement lors de la vidange d'huile. Le contrôle du niveau d'huile, le changement de l'huile et du filtre à huile doivent se faire selon les prescriptions du constructeur.

Pour les moteurs qui ne sont alimentés que par du gaz naturel et qui n'ont pas besoin du haut degré de neutralisation de la MOTOREX MEGALUBE SAE 40, nous conseillons l'usage de notre MOTOREX POWERLUBE LA SAE 40.

## Données techniques

| Propriétés                  | Unité                      | Testé selon   | Valeurs   |
|-----------------------------|----------------------------|---------------|-----------|
| Classe SAE                  |                            | SAE J 300     | <b>40</b> |
| Densité à                   | 20°C (g/ml)                | ASTM D 4052   | 0,891     |
| Viscosité à                 | 40°C (mm <sup>2</sup> /s)  | ASTM D 445    | 143       |
| Viscosité à                 | 100°C (mm <sup>2</sup> /s) | ASTM D 445    | 14,3      |
| Indice de viscosité         |                            | ASTM D 2270   | 97        |
| Pourpoint                   | (°C)                       | ASTM D 97     | -6        |
| Point d'éclair              | (°C)                       | ISO 2592      | 210       |
| Teneur en cendres sulfatées | (Gew.-%)                   | ASTM D 874    | 0,45      |
| TBN                         | (mg KOH/g)                 | ISO 6618      | 7,1       |
| IpH                         |                            | ASTM D 664/87 | 7,2       |

Classe de pollution de l'eau: WGK 2  
Codes déchet: ODS 1470, EWC 130 205

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une Fiche de sécurité est disponible.

