

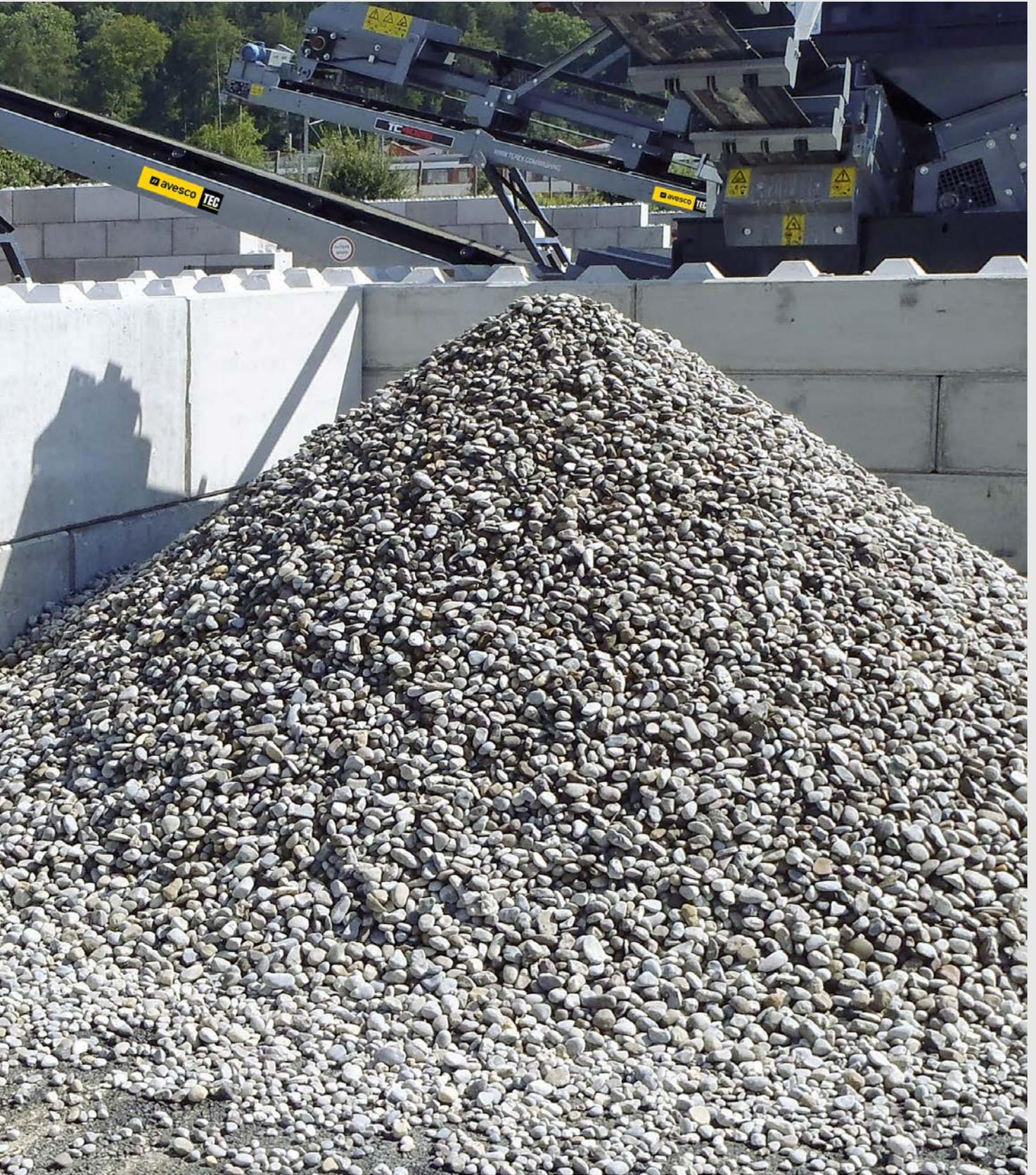
Avesco Bautechnik Mobile Aufbereitung



 **avesco**

Gute Produkte. Guter Service. Gute Arbeit.

TEC



Mobile Trockenaufbereitung 4

Mobile Sieb- und Förderanlagen von Finlay, Backers und Edge	6
Referenzprojekt mobile Trockenaufbereitung	10
Mobile Brechanlagen von Finlay	12
Referenzprojekt mobile Brechanlagen	14
Mobile Kompaktanlagen von Evoquip	16

Mobile Nassaufbereitung 18

Mobile Nassaufbereitung von Terex Washing Systems	20
Wasseraufbereitung	22
Terex Mineral Processing Systems	24
Referenzprojekt semimobile Aushubwaschanlage	26
Referenzprojekt semimobile Kieswaschanlage	28

Kundendienst 30

Kundendienstleistungen	32
Maschinenservice für mobile Anlagen zu Fixpreisen	34

Mobile Trockenaufbereitung



Mobile Brech-, Sieb- und Förderanlagen

Mit Finlay, Backers und Edge-Maschinen bietet Avesco seit über 30 Jahren ein breites Angebot in der mobilen Materialaufbereitung an. Die Brech-, Sieb- und Förderanlagen sind robust und für den langlebigen Einsatz konzipiert. Das Sortiment von Avesco umfasst Siebanlagen, Haldenbänder und Brechanlagen (Backen-, Kegel- und Prallbrecher).

Mit den mobilen Anlagen werden Bauschutt, Beton, Asphalt und Hartgestein auf die gewünschte Korngrösse zerkleinert und getrennt. Dank der hohen Mobilität sind diese Maschinen auch für temporäre Einsätze auf Baustellen geeignet. Mit ihrem umfangreichen Produktportfolio an Maschinen deckt Avesco beinahe alle Bedürfnisse der mobilen Aufbereitung ab.

- Ideale und bewährte Produkte-Palette für den Schweizer Markt
- Über 30 Jahre erfolgreich mit Finlay im Schweizer Markt
- Grosses Ersatzteillager in Langenthal



Produkte

Mobile Sieb- und Förderanlagen von Finlay, Backers und Edge	6
Referenzprojekt mobile Trockenaufbereitung	10
Mobile Brechanlagen von Finlay	12
Referenzprojekt mobile Brechanlagen	14
Mobile Kompaktanlagen von Evoquip	16

Mobile Sieb- und Förderanlagen

Siebanlagen Finlay



6-er Serie: Siebanlagen mit 2 oder 3 Siebdecks für die Herstellung von Endkomponenten.



8-er Serie: Schwerlastsiebanlagen für die Absiebung von grobem Material.

6-er Serie

8-er Serie

Modell	674	683	684	693+	693+ Spaleck	694+	863	873	883+	883+ Spaleck	883+ Trippleshaft	893
Komponenten	4	3	3 / 4	3	3	4	3	3	3	3	3	3
Gewicht	28.5 t	25 t	28.75 / 33.5 t	34 t	33.5 t	38 t	18 t	26.3 t	32 t	32 t	34 t	32 t
Leistung bis	175 t/h	275 t/h	500 t/h	550 t/h	550 t/h	600 t/h	280 t/h	390 t/h	500 t/h	300 t/h	600 t/h	650 t/h
Siebgrösse	3.6 x 1.52 m	4.3 x 1.7 m	4.3 x 1.7 m	6.1 x 1.52 m	6.1 x 1.52 m	6.1 x 1.52 m	2.75 x 1.2 m	3.66 x 7.50 m	4.8 x 1.5 m	4.8 x 1.5 m	4.8 x 1.5 m	6.1 x 1.83 m

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.



883+: Innerhalb der 8-er Serie die flexibelste Anlage und geeignet als Primär- oder Sekundärsieb. Die Spaleck mit Spannwellensiebmaschinen ist für die Absiebung von Feinfraktionen konstruiert.



9-er Serie: Horizontale Siebanlage mit drei Decks für die Verarbeitung grosser Materialmengen im Steinbruch und für Recycling-Anwendungen. Ermöglicht das Absieben von vier Fraktionen.

9-er Serie

Modell	984
Komponenten	4
Gewicht	43 t
Leistung bis	800 t/h
Siebgrösse	6.1 x 1.93 m

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Mobile Sieb- und Förderanlagen

Mobile Förderbänder Edge

Die mobilen Förderbänder, Haldenbänder und Aufgeber von Edge sind ausgelegt für sehr vielfältige Anwendungen unter anderem im Garten- und Landschaftsbau, Kieswerk und Steinbruch.

Die Anlagen sind mit dieselhydraulischem, elektrohydraulischem und dieselelektrischem Antriebskonzept lieferbar. Edge bietet für diese Anlagen zudem an individuelle Kundenanforderungen angepasste Lösungen an.



Edge LTS: Für schwerste Materialien, hohe Manövrierbarkeit.



Edge TS: Geeignet für Rund- und gebrochenes Material, Recycling, Humus, Schlacke etc.



Edge FTS: Ideal für Förderung von Schüttgütern mit Überkornanteil.



Edge RTU: Konzipiert für direkte Beladung durch abkippende Fahrzeuge.

Mobile Förderbänder Edge:

Modell	TS	LTS	FTS	RTU
Längen	15, 20, 24, 30 m	15, 20, 23 m	15, 20, 23 m	12 m
Gewicht ab	10 t	21 t	22 t	36 t

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Materialaufbereitung Edge

Die Windsichter-Module von Edge sind Maschinen für die Materialaufbereitung und werden meist eingesetzt, um ein gebrochenes und vorgesiebtes Recycling-Produkt qualitativ aufzuwerten. Störstoffe werden dabei in mehreren Prozessschritten aussortiert, das Ausgangsmaterial wird von magnetischem Metall, Holz und Leichtstoffen wie Papier und Plastik befreit.

Die Module sind in mobiler oder stationärer Version sowie als dieselhydraulische, elektrohydraulische, diesel-elektrische und vollelektrische Ausführungen verfügbar.

Modell	MC 1400
Komponenten	3 – 4
Gewicht ab	16 t



Edge MC1400: Aussortieren von Störstoffen in mehreren Prozessschritten.

Sternsiebanlagen Backers

Die Sternsiebtechnik der Firma Backers kommt dort zum Einsatz, wo die klassischen Siebanlagen an ihre Grenzen stoßen, z.B. bei verunreinigtem Kies und lehmhaltigen Gestein sowie Holzschnitzel und Kompost.

Durch die rotierenden Sternsiewbellens wird das Aufgabematerial beschleunigt und das verunreinigte Material in die einzelnen Komponenten aufgelöst. Dadurch ergibt sich die Möglichkeit, aus minderwertigem Material, welches normalerweise auf der Deponie landet, Komponenten auszusieben und weiter zu verarbeiten. Auf diese Weise werden Deponiekosten reduziert und dem Kunden ein Produkt mit sehr hoher Wertschöpfung angeboten.



Sternsiebanlagen Backers:

Modell	2-ta	3-ta / 3-tb	2-hta	3-mtbc
Komponenten	2	3	2	2+
Gewicht	20 t	25 t	14 t	30 t
Leistung bis	200 m ³ /h	150 – 200 m ³ /h	120 m ³ /h	150 – 200 m ³ /h
Besonderes	Raupenmobil	Raupenmobil	Raupenmobil und Hakenlift	mit Kalkmischeinheit

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Mobile Aufbereitung von lehmhaltigen Aushubmaterial



Referenzprojekt mobile Trockenaufbereitung

Mobile Aufbereitung von lehmhaltigen Aushubmaterial Gravières d'Epeisses SA, Vernier

Ausgangslage

Die Firma GESA betreibt in Vernier mit dem Kieswerk Montfleury eine sehr leistungsfähige Anlage in der Region. Neben dem Primärmaterial werden regelmässig grössere Mengen an Aushub angenommen. Diese sind teilweise stark mit Lehm und einem hohen Anteil an Feinstanteilen durchsetzt. Deshalb ist eine Aufbereitung im Kieswerk aus ökonomischen und betriebstechnischen Gründen nicht sinnvoll.

Aufgabenstellung

Mit einer Kombination aus mobilen Anlagen soll das sehr heterogene Material aufgetrennt und einer ökonomisch sinnvollen Verwertung zugeführt werden. Dabei gilt es, das Material in Grobkorn, Mittelkorn und Feinkorn aufzutrennen. Grob- und Mittelkorn können anschliessend ohne Probleme im Kieswerk aufbereitet werden und das Feinstkorn kann deponiert werden.

Verfahrenstechnische Lösung / Kniffe

In einem ersten Verfahrensschritt wird das Ausgangsmaterial mittels einer riesigen Sternsiebmaschine in Grobkorn und Mittelkorn aufgetrennt. Dank den sich drehenden, auf Wellen aufgezogenen Sternen werden Konglomerate aufgelöst und die einzelnen Steine vorge-reinigt. Das Feinkorn gelangt über ein mobiles Förderband auf eine Finlay 883 mit Spaleck Spannwellen-Sieb-kasten. Dank der hohen Beschleunigung auf dem Spannwellensieb ist ein weiterer Trennschnitt möglich und der zu deponierende Materialstrom kann noch einmal verkleinert werden.

Lieferumfang

- 1 Backers 3tbl Spezial (Grösste Maschine in Europa)
- 1 Raupenmobiles Förderband Edge TS80
- 1 Finlay 883 Spaleck

Leistungsumfang

- Konzipierung der Backers zusammen mit GESA
- Swiss finish in Langenthal
- Instruktion und Inbetriebnahme vor Ort



Mobile Brechanlagen von Finlay

Prallbrecher

Impactor-Serie: Mobile Prallbrechanlagen mit und ohne Nachsieveinheit und Rückführung (RS)

Die Modelle der I-Serie eignen sich insbesondere für die Aufbereitung von Misch-/Betonabbruch und Primärmaterial als Primär- und Sekundärbrecher. Bei der Anwendung dieser Prallmühlen wird eine starke Materialverkleinerung erreicht. Das kubische Produkt zeichnet sich durch einen hohen Feinanteil aus.

Modell	I-100	I-100 RS	I-120	I-120 RS	I-140	I-140 RS
Rotor Ø	860 mm	860 mm	1033 mm	1033 mm	1270 mm	1270 mm
Rotor Breite	860 mm	860 mm	1100 mm	1100 mm	1240 mm	1240 mm
Komponenten	1	1	1	3	1	1
Gewicht	27 t	33.5 t	37 t	48.2 t	49 t	71.2 t
Leistung	220 t/h	220 t/h	350 t/h	350 t/h	600 t/h	600 t/h

Backenbrecher

Jaw-Serie: spezifisch ausgelegt für die Aufbereitung von Recycling

Die Modelle der J-Serie eignen sich insbesondere für die Aufbereitung von Primärmaterial als Primärbrecher. Spezifische Konstruktionsmerkmale bei den Modellen 1160 und 1170 ermöglichen auch die Aufbereitung von Recycling-Baustoffen. Der Backenbrecher produziert Produkte mit geringem Feinanteil. Mit der hydraulischen Spalteinstellung kann die Sieblinie des Endproduktes beeinflusst werden.

Modell	J-960	J-1160	J-1170	J-1170 AS	J-1175	J-1175 Dual Power	J-1480
Aufgabeöffnung in mm	600 x 900	660 x 1000	700 x 1100	700 x 1100	760 x 1070	760 x 1070	820 x 1415
Maximale Grösse des Aufgabematerials	480 mm	550 mm	600 mm	600 mm	650 mm	650 mm	700 mm
Komponenten	1	1	1	2	1	1	1
Gewicht	29.25 t	36 t	48.9 t	54.5 t	52.4 t	55.5 t	78.2 t
Leistung bis	280 t/h	350 t/h	450 t/h	450 t/h	475 t/h	475 t/h	750 t/h

Kegelbrecher

Cone-Serie: Mobile Kegelbrecher mit und ohne Nachsieveinheit (RS)

Die Modelle der C-Serie eignen sich für die Aufbereitung von Primärmaterial als Sekundär- oder Tertiärbrecher. Durch unterschiedliche Auskleidungen lässt sich jede Maschine an Aufgabe- und Produktmaterial anpassen. Mit der Einstellung des Brechspaltes kann die Sieblinie des Endproduktes beeinflusst werden. Wird vor allem bei der Produktion von Splitt und Sand eingesetzt.

Modell	C-1540	C-1540 RS	C-1545	C-1545 P	C-1550	C-1550P	C-1554
Kegelbrecher	1000 mm	1000 mm	1150 mm	1150 mm	1300 mm	1300 mm	1380 mm
Maximale Grösse des Aufgabematerials	165 mm	165 mm	210 mm	210 mm	220 mm	220 mm	280 mm
Komponenten	1	1	1	1	1	1	1
Gewicht	33.5 t	49 t	43.5 t	51.7 t	56.5 t	66 t	61 t
Leistung bis	260 t/h	290 t/h	340 t/h	370 t/h	390 t/h	420 t/h	600 t/h

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Mobile Backenbrechanlage



Mobile Backenbrechanlage Lanz Jardin SA, Tavannes

Ausgangslage

Lanz Jardin SA ist ein innovatives Gartenbauunternehmen mit Sitz in Tavannes im Berner Jura. Die 11 Mitarbeiter sind hauptsächlich in den Bereichen Gartenplanung, -gestaltung und -bau, Unterhalt und Tiefbau tätig. Da im Jura bis anhin der grösste Teil des Abbruchmaterials in der Deponie landete, bot sich eine Erweiterung des Betätigungsfeldes auf Recycling an. Mit der Eröffnung dieses Bereiches können die Mitarbeitenden auch in der ruhigeren Winterzeit gut beschäftigt werden. Um alle Arbeiten schnell und flexibel erledigen zu können, kaufte die Firma Lanz einen Finlay J960 Backenbrecher und eine Finlay 863 Schwerlastsieberanlage. Je nach Aufgabe werden die Anlagen einzeln oder kombiniert eingesetzt.

Aufgabenstellung

Die Anforderungen an den neuen Brecher waren klar. Er soll klein und kompakt sein, damit er auch in engen Verhältnissen eingesetzt werden kann. Der Einsatz soll sich auch bei kleineren Mengen rentabel sein und er soll gut zu transportieren sein. Die gewünschte Robustheit erzielt der Finlay Backenbrecher J960 durch wenige bewegliche Teile. Zudem ist er einfach zu bedienen, also ein ideales Gerät welches von jedem Mitarbeitenden betätigt werden kann. Das Schwerlastsieb wird hauptsächlich intern zum Aufbereiten von kiesigem Aushub

verwendet. Dieses kann jedoch, dank der kompakten Aussenmasse, einfach transportiert werden und an die Brechanlage nachgeschaltet eingesetzt werden.

Verfahrenstechnische Lösung / Kniffe

Der Finlay J960 ist eine moderne, auf die Aufbereitung von Mischabbruch und Beton ausgelegte Backenbrechanlage. Die Auslegung auf Recycling zeigt sich in der Vorabsiebung, der Überlastsicherung sowie der einfachen Spaltverstellung. Dank des von Avesco TEC aufgebauten Volumen-Messsystems, kann die kompakte Anlage ideal als Lohn-Brecher eingesetzt werden. Dieses System erlaubt eine genaue Abrechnung der gebrochenen Kubatur.

Lieferumfang

- 1 mobile Backenbrechanlage Finlay J960
- 1 mobile Schwerlast-Sieberanlage Finlay 863
- Volumen-Messsystem

Leistungsumfang

- Swiss finish in Langenthal
- Aufbau Volumen-Messsystem
- Instruktion und Inbetriebnahme vor Ort

Mobile Kompaktanlagen von Evoquip

Brecher

In Kompaktbauweise erstellt, spielen die Brechanlagen von Evoquip ihre Vorteile insbesondere im innerstädtischen Einsatz sowie auf engräumigen Baustellen aus. Für die Arbeit im urbanen Raum wurden die Anlagen zudem durch zusätzliche Abdeckungen lärmoptimiert, der Motor befindet sich unter der Aufgabe.

Die in den Ausführungen Cobra 290 und 290R unter der Brechkammer eingebaute Vibrorinne aus Stahl reduziert das Risiko für Bandschäden durch spitze oder scharfe Teile und prädestiniert diese Modelle für den Recyclingeinsatz.

Die Steuerung aller angebotenen Modelle ist für möglichst einfache Anwendung optimiert.



Prallbrecher Cobra 290R

Backenbrecher

Modell	Bison 35	Bison 100	Bison 120	Bison 220	Bison 220R
Aufgabeöffnung	480 x 250 mm	680 x 400 mm	680 x 400 mm	820 x 550 mm	820 x 550 mm
max. Aufgabegrösse	380 mm	544 mm	544 mm	656 mm	656 mm
CSS	15-80 mm	20-80 mm	20-80 mm	25-100 mm	25-100 mm
Komponenten	1	1	1	1	2
Gewicht	3.40 t	9.50 t	12.00 t	24.00 t	28.00 t
Leistung	30 t/h	80 t/h	80 t/h	120 t/h	120 t/h

Prallbrecher

Modell	Cobra 230	Cobra 230R	Cobra 290	Cobra 290R
Rotor Ø	860 mm	860 mm	1034 mm	1034 mm
Rotor Breite	860 mm	860 mm	1000 mm	1000 mm
Komponenten	1	2	1	2
Gewicht	24.00 t	30.00 t	30.00 t	35.09 t
Leistung	250 t/h	250 t/h	290 t/h	290 t/h

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Siebe

Mit dem Programm an Schwerlastsiebmaschinen und Schrägsiebmaschinen bietet Evoquip kleinere, kompakte, für maximale Transportfähigkeit optimierte Anlagen. Die grossen Siebe sorgen trotz der Kompaktheit für hohe Qualität in der Aussiebung.

Dank dem Einsatz von verschiedensten Siebmedien ist eine Verwendung im Steinbruch, Kieswerk und im Recycling möglich. Insbesondere zum Aufbereiten von kiesigem Aushub mit viel klebendem Lehm haben sich diese Anlagen sehr bewährt, da der kraftvolle Siebkasten solches Material maximal auflösen vermag.



Schwerlastsieb Colt 1000

Schwerlastsieb

Modell	Colt 600	Colt 800	Colt 1000
Komponenten	2/3	3	2/3
Gewicht	12.00 t	16.70 t	20.75 t
Leistung bis	280 t/h	280 t/h	360 t/h
Siebgrösse	2340 x 1170 mm	2700 x 1220 mm	4100 x 1220 mm

Schrägsieb

Modell	Harrier 220	Kestrel 400	Kestrel 600
Komponenten	3	3	3
Gewicht	3.30 t	13.02 t	15.20 kg
Leistung bis	80 t/h	200 t/h	200 t/h
Siebgrösse	2100 x 1100 mm	2440 x 1220 mm	2440 x 1220 mm

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Mobile Nassaufbereitung



Vermehrt werden für Nischenanwendungen und Baustellen semimobile Lösungen gesucht. Dazu eignen sich die Produkte der Firma Terex Washing Systems (TWS), welche Avesco im Produkteprogramm führt. Die Produktpalette von TWS umfasst mobile und semimobile Siebmaschinen mit Bebrausung, mobile Sandaufbereitungsanlagen, Schwertwäscher und kompakte semimobile Aufbereitungsanlagen. Somit deckt Avesco alle Bedürfnisse im Bereich mobile und semimobile Nassaufbereitung nachhaltig ab und kann zu fast jeder Aufgabenstellung eine interessante Lösung anbieten:

Geschlossener Materialkreislauf auf der Baustelle

Der auf der Baustelle anfallende Aushub wird vor Ort gewaschen und zu genormten Komponenten verarbeitet. Diese werden anschliessend mit einer ebenfalls auf der Baustelle installierten Betonanlage zu Beton verarbeitet und am selben Ort wieder eingebaut.

Aufbereitung von zeitlich und mengenmässig begrenzter Kiesvolumen

Interessant wird der Einsatz von mobilen Kieswerken bei kleinerem Kiesvorkommen. So zum Beispiel für die Aufbereitung zeitlich oder mengenmässig begrenzter Volumina. Das mobile Kieswerk kann mit geringem Aufwand umgesetzt und die gleiche Anlage an verschiedenen Standorten nacheinander eingesetzt werden. Damit wird der Abbau kleinerer Kiesvorkommen finanziell interessant. Und bei entlegenen Projekten fallen dadurch hohe Transportkosten weg.

Wo sich eine stationäre Installation nicht rechnen lässt

Kies ist vorhanden, jedoch die Abnahme nicht ausreichend um die Investition in eine stationäre Anlage zu rechtfertigen. Mit einer semimobilen Anlage könnte Ihr Businessplan aufgehen.



- Unschlagbares Kosten-Nutzen-Verhältnis im Vergleich zu stationären Anlagen
- Kundenspezifische Lösungen dank sehr breiter Produktpalette
- Jahrelange prozesstechnische Erfahrung in der Nassaufbereitung

Produkte

Mobile Nassaufbereitung von Terex Washing Systems	20
Wasseraufbereitung	22
Terex Mineral Processing Systems	24
Referenzprojekt Semimobile Aushubwaschanlage	26
Referenzprojekt Semimobile Kieswaschanlage	28

Mobile Nassaufbereitung

Mobile Sandaufbereitung – Lösungen für alle Bedürfnisse dank breiter Produktpalette

Das Ausgangsmaterial bestimmt die Art der Sandaufbereitung. Deshalb umfasst das Produktprogramm von TWS kompakte Pumpe-Zyklon Anlagen, aber auch Sandfänge, Sandschnecken und Schöpfräder mit und ohne Nachzyklonierung.

- Ausführung als kufenmobile oder radmobile Anlagen
- Multizyklonanlagen «Superfines» für besonders tiefe Trennschnitte
- Kürzeste Inbetriebnahmezeiten – nur 1 Anschluss-
punkt für Strom, Frischwasser und Prozesswasser



Mobile Sandaufbereitung



Aggrescrub

Aggrescrub – für bindiges und lehmiges Material mit einer Leistung von bis zu 150 t/h

Der Aggrescrub ist spezifisch ausgelegt für die Verarbeitung von bindigem und lehmigem Material. Die kraftvolle Schwertwäsche löst Konglomerate und Verschmutzungen wirkungsvoll auf. Die aufgebaute Doppeldecksiebmaschine klassiert die von der Schwertwäsche gereinigten Komponenten in bis zu 3 Endprodukte.

- Scheidet Leichtstoffe in der Schwertwäsche aus
- Trennt Sand vor der Schwertwäsche durch eine aufgebaute Siebmaschine ab
- Ideal abgestimmt zu den anderen Produkten von TWS

Aggresand – verarbeitet bis 400 t Kies zu Endprodukten

Mit dem Aggresand zeigt TWS auf eindruckliche Weise, dass semimobile Anlagen zu Höchstleistungen fähig sind. Dank dem hohen Vorfertigungsgrad der Anlagen kann die Montagezeit kurz gehalten werden.

- Siebkasten mit 2 oder 3 Siebdecks, eine oder zwei Sandqualitäten
- Hohes Haldenvolumen für alle Komponenten
- Kann mit der Schwertwäsche Aggrescrub für die Aufbereitung von stark verschmutztem Material ergänzt werden



Aggresand

AggWash 300 – Die Anlage für Recycling-Zuschlagsstoffe

AggWash 300 ist eine Sieb-, Wasch-, Klassierungs- und Sandaufbereitungsanlage für recyclingfähige Zuschlagsstoffe und ausgelegt für höhere Produktionsanforderungen

- Erlaubt Auswaschen von Kiesfraktionen und Ausschwämmen organischer Verbindungen und anhaftender Verunreinigungen
- Anlage mit modularem Chassis
- Ideal für zeitlich befristete Einsätze durch Mobilität und geringe Standortvorbereitung



AggWash 300

AggWash 60 – 6 Endprodukte, 1 Maschine

Der AggWash 60 ist eine, auf einem Chassis aufgebaute, semimobile Waschanlage. Als Alleskönner verarbeitet er Aushub, Mischabbruch und Primärmaterial zu wertvollen Endprodukten.

- Anlage kann als eine Einheit transportiert werden
- Intensive Reinigung mit aufgebautem Schwertwäscher
- Wirkungsvolle Entfernung von Fremdstoffen wie Eisen, Holz, Plastik und Papier



AggWash 60

Modell	Aggresand	Aggresand	Aggrescrub	Aggwash 300	Aggwash 60
Anzahl Komponenten	max. 7	max. 7	0	max. 7	max. 6
Davon Sand Sorten	max. 2	0	max. 2	max. 2	max. 2
Aufgabeleistung	200 t/h oder 400 t/h	150 t/h	200 t/h	300 t/h	60 t/h



Wasseraufbereitung

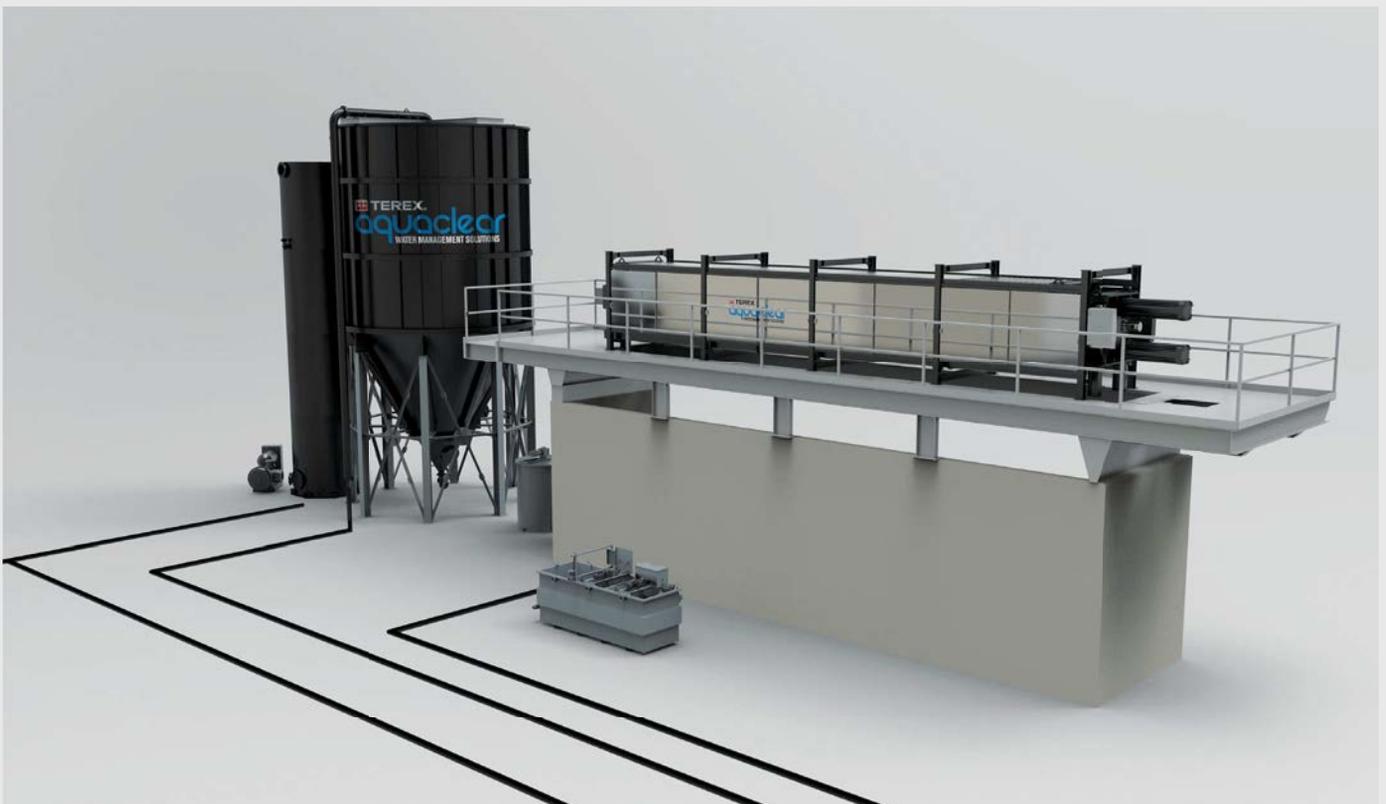
Hochleistungs-Kammerfilterpresse

Die AquaClear Hochleistungs-Kammerfilterpresse ist für anspruchsvolle Einsätze im Recyclingbereich sowie für Zuschlagsstoffe und im Minenbetrieb ausgelegt. Die Hochdruck Feststoff-/Schlammumpentechnologie und ein optimiertes Hydrauliksystem gewährleisten höchste Leistung und Zuverlässigkeit und im Ergebnis trockenere Kuchen, höhere Produktionsmengen und schnellere Taktzeiten.

Durch verschiedene Plattengrößen und Kammerkonfigurationen lässt sich die Anlage flexibel anpassen.

Die pneumatische Abschüttelfunktion unterstützt die Reinigung der Filterplatten bei besonders klebrigem Kuchen. Für zusätzlichen Schutz sorgen Schiebetüren aus rostfreiem Stahl.

Avesco plant auf Wunsch Ihre Wasseraufbereitungsanlage mit Kammerfilterpresse und liefert alle benötigten Prozessteile wie Silos, Pumpen, Hoch- oder Flachklärer, Flockungsmitteldosierung und -messung sowie Ammann Wasseraufbereitungssteuerung. Alles aus einer Hand – damit ist ein Höchstmass an Zuverlässigkeit im Betrieb gewährleistet.



Anlage zur Wasseraufbereitung

Gesamtprojekte Aufbereitung

Avesco bietet als Dienstleistung die komplette Umsetzung Ihres Gesamtprojekts an. Darin enthalten ist das Auslegen der entsprechenden Anlagenteile, das Erstellen des Material-Flussschemas sowie der digitalen Layouts (2D) inklusive Lastenplan und Anschlussplan.

Bestehende Anlagenteile oder Anlagenteile von Drittanbietern können in das Gesamtprojekt integriert werden.

Kieswerksteuerungen werden entsprechend den Anforderungen vor Ort und nach Kundenwunsch gebaut.

Der Aufbau Ihrer Anlage umfasst die Montage aller Anlagenteile und gegebenenfalls benötigte Anpassungen dieser Teile bis einschliesslich aller notwendigen Massnahmen für die Inbetriebnahme.

Avesco koordiniert alle beteiligten Lieferanten und übergibt ein schlüsselfertiges Werk.



Gesamtprojekt Aufbereitungsanlage

Terex Mineral Processing Systems

Brecher

Das Programm bietet alle Brechtechniken sowie Lösungen für die grosse wie kleine Anwendung. Zur Verfügung stehen Anlagen für die Aufbereitung von Primär- und Sekundärmaterial. Alle Anlagen sind Produkte von namhaften und erfahrenen Herstellern wie Pegson, Cedarapids oder Jaques. Sie profitieren von jahrzehntelangem Know-how kombiniert mit aktueller Technik und top

Service. Durch die modulare Bauweise sind die Anlagen semistationär und somit auch für zeitlich begrenzte Einsätze geeignet. Gleichzeitig lassen sich komplette Brechkreise aufbauen. Die vorgefertigten Anlagen erlauben eine äusserst kurze Aufbauzeit. Einzelne Maschinenbaugruppen wie Aufgaberinne und Brechkammer sind separat lieferbar.



Backenbrecher



Kegelbrecher

Backenbrecher

Modell	MJ42	MJ400R	MJ47
Brechammer	TJ3042	TJ2844	TJ3648
Brecheröffnung	762 x 1070 mm	700 x 1100 mm	914 x 1219 mm
Förderrinne	4014	4014	5124
Grösse Förderrinne	1060 x 4300 mm	1060 x 4300 mm	1300 x 7300 mm
Gewicht	42'500 kg	39'635 kg	98'710 kg

Prallbrecher

Modell	VS2000	MH4143P
Typ	VSI	HSI
Brechammer	Canica 2000SD	HSI4143
Brecherabmessung	2159 mm	1100 x Ø1032 mm
Gewicht	20'435 kg	30'000 kg

Kegelbrecher

Modell	MC1000	MC1150	MC1300	MC380X	MC450X
Brechammer	TC1000	TC1150	TC1300	MVP380V	MVP450X
Brecherdurchmesser	1000 mm	1150 mm	1300 mm	1219 mm	1372 mm
Gewicht	18'500 kg	23'654 kg	30'000 kg	31'706 kg	34'246 kg



Prallbrecher

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Siebe

Die beiden Horizontalsiebe MHS6203 und MHS8203 sind mit dem leistungsstarken Cedarapids TSV Sieb und dem bekannten Drei-Wellen-Elypsenhubantrieb ausgerüstet. Dieser Antrieb erlaubt die Anpassung von Hublänge, Hubwinkel und Frequenz an ihre jeweilige Anwendung. Sie erzielen so bei jedem Einsatz garantiert das optimale Ergebnis.

Die Schrägsieb Modellreihe ist für maximale Produktionseffizienz bei der Bearbeitung unter anderem von Sand, Kies, Kohle, Bruchstein, Schlacke, Recyclingmaterial, Beton, Eisenerz, Quarzglas ausgelegt.

Die statische Struktur aller angebotenen Siebanlagen ist robust, vorgefertigt und daher sehr einfach am Standort zu installieren. Die Trimellen stehen auf Rollen, wodurch eine sehr einfache Wartungszugänglichkeit zu den Siebdecks gewährleistet ist. Die Siebanlagen sind in grössere Anlagen integrierbar und verfügen über zwei, drei oder sogar vier Decks. Für unterschiedliche Anwendungen steht eine grosse Anzahl Siebmedien zur Verfügung.



Schrägsieb



Horizontalsieb

Horizontal Sieb

Modell	MHS6203	MHS8203
Decks	3	3
Siebgrösse	1800 x 6100 mm	2400 x 6100 mm
Gewicht	21'985 kg	27'215 kg

Schrägsieb

Modell	MIS5122	MIS5123	MIS5162	MIS5163	MIS5162	MIS5163
Decks	2	3	2	3	2	3
Siebgrösse	1500 x 3600 mm	1500 x 3600 mm	1500 x 4800 mm	1500 x 4800 mm	1800 x 6100 mm	1800 x 6100 mm
Gewicht	9700 kg	10'450 kg	14'450 kg	15'200 kg	19'050 kg	19'800 kg

Achtung! Die Leistung ist stark von den gewünschten Fraktionen und vom Aufgabematerial abhängig.

Semimobile Nassaufbereitung



Montage der semimobilen Nassaufbereitungs-Anlage



Inbetriebnahme der Anlage



Anlage in Produktion

Referenzprojekt semimobile Aushubwaschanlage

Semimobile Nassaufbereitung Implenia Schweiz AG, Zürich

Ausgangslage

Die Implenia Schweiz AG baut das Quartier Hegi in Winterthur komplett neu auf. Die vorhandenen Industriehallen werden abgerissen, der Untergrund ausgehoben und neue Dienstleistungsgebäude gebaut.

Aufgabenstellung

Durch den gewünschten Bau in den Untergrund fallen gewaltige Mengen an Aushub an. Der Neubau benötigt grosse Mengen an Beton. Die Strategie besteht in der Veredelung von wertlosem Aushub in wertvolle Betonzuschlagkomponenten in Form eines geschlossenen Stoffkreislaufes direkt auf der Baustelle. Neben dem Gewinnen der Zuschlagstoffe können unzählige Strassen Transporte mit Aushub vermieden werden – zu Gunsten der Umwelt und der Bürger.

Verfahrenstechnische Lösung / Kniffe

Das Kernelement ist die moderne, semimobile Waschanlage Typ TWS Aggwash AW-60-1 von Avesco. Der mit über 20% abschlämmbaren Feinanteilen versetzte Aushub wird mit Radladern in die Aufgabegosse gekippt. Über das Aufgabeband und das Vorsieb gelangt das Material in die Schwertwäsche. Dort wird das Material intensiv gereinigt und auf dem Endkomponentensieb in die Betonzuschlagstoffe klassiert. Der Sand wird mittels Pumpe und Zyklon bei 63 Mikro getrennt und entwässert. Die Stundenleistung der Anlage beträgt 70t. Es werden total 5 Endprodukte und das Überkorn hergestellt.

Lieferumfang

- 1 Aufgabegosse 9 m³ Nutzvolumen, inkl. Stangenrost und integrierter Vorabsiebung
- 1 Zuführband zu Aggwash
- 1 Aggwash
- 2 zusätzliche Haldenbänder für die Komponenten 0/4 und 45/70

Leistungsumfang

- Ausmessung, Engineering, Projektleitung, Inbetriebnahme
- Mechanische Montage mit eigenen Servicetechnikern
- Elektrische Installation und Inbetriebnahme mit eigenen Servicetechnikern

Semimobile Kies- und Aushubwaschanlage



Referenzprojekt semimobile Kieswaschanlage

Semimobile Kies- und Aushubwaschanlage HASTAG Bau AG, St. Gallen

Ausgangslage

Die HASTAG Bau AG hat zur Sicherung des weiteren Gesteinsabbaus in ihrer Kiesgrube Stöcklen in Arnegg SG in eine Semimobile Kieswaschanlage investiert. Die neue Kieswerkeinrichtung bildet den Ersatz für eine ältere Anlage und erfolgt unter dem Gesamtengineering der Avesco AG Langenthal.

Aufgabenstellung

Die Auftragserteilung umfasste die drei Hauptkomponenten Aufbereitungsanlage Aggresand, Schwertwaschanlage Aggrescrub und eine Brecheranlage in einem geschlossenen Kreislauf. Da für die Kiesaufbereitungseinrichtung die Möglichkeit, dem Abbaufortschritt zu folgen, vorzusehen war, ist die Anlage semimobil ausgelegt worden. Bauseitig wurde durch die HASTAG ein dreigeschossiges Betongebäude erstellt. Dieses nimmt im Untergeschoss die Prozesswasseranlage, im Erdgeschoss die Schlammaufbereitung und im Obergeschoss die Filterpresse auf.

Verfahrenstechnische Lösung / Kniffe

Der gesamte Anlagenaufbau hat sich als recht komplex herausgestellt. Der Knackpunkt war, das Zusammenspiel und die Abstimmung der beiden Teilanlagen Kiesaufbereitung und Schlammbehandlung zu optimieren. Eine weitere Herausforderung war es, die einzelnen Anlagekomponenten, im geschlossenen Kreislauf, aufeinander abzustimmen, um direkt ein fertiges Produkt (UG45) herzustellen. Um Prozesswasser einzusparen, wurde ein zusätzlicher interner Wasserkreislauf erstellt.

Es wurden Anlagenbauteile für drei Funktionsgruppen gefertigt:

- Aufbereitungsanlage Aggresand von TWS zur Grobreinigung und Klassierung verschiedener Komponenten und zur Aufbereitung von Sand 0/4 mm.
- Brecherkreislauf von BHS zur Verarbeitung von Aufgabematerial und zur Zerkleinerung von Überkorn aus der Aufbereitungsanlage Aggresand
- Schwertwaschanlage Aggrescrub von TWS zur Reinigung und weiteren Klassierung von Kies aus Aushub

Die Funktionsgruppen können unabhängig voneinander betrieben werden; die Steuerung und Überwachung der Funktionsabläufe geschieht durch eine vernetzte SPS-Steuerung.

Lieferumfang

- 1 Aufgabegosse 12 m³ Nutzvolumen, inkl. Stangenrost
- 1 Zuführband zu Aggresand und Aggwash
- 1 Aggresand und 1 Aggwash inkl. Haldenbänder
- 1 Rotationsbrecher BSH inkl. Aufgaberinne
- 1 Steuerung zum automatisierten Betrieb in den Modi UG45 und Aushub

Leistungsumfang

- Ausmessung, Engineering, Projektleitung, Inbetriebnahme
- Mechanische Montage mit eigenen Servicetechnikern
- Elektrische Installation und Inbetriebnahme mit eigenen Servicetechnikern



Der Kunde steht im Zentrum

Avesco TEC verfügt über ein Netz von Service-Standorten, verteilt über die ganze Schweiz. Deshalb ist der Service-Techniker innert kürzester Zeit vor Ort.

Der Ausfall von Maschinen verursacht schnell hohe Kosten. In solchen Situationen ist schnelles Handeln besonders wichtig. Deshalb stehen die Servicetechniker von Avesco TEC immer für solche Notfälle bereit. Egal zu welcher Tageszeit, der Spezialist wird innerhalb kürzester Zeit vor Ort sein, um den Schaden zu beheben. Die zentralen Ersatzteillager unserer Lieferanten sorgen dafür, dass Ersatzteile sehr schnell verfügbar sind. Für Avesco TEC gehört guter Service dazu. Qualität und Kundenzufriedenheit sind oberstes Gebot.

Service nach Mass

Für grössere Projekte arbeitet Avesco TEC gerne massgeschneiderte Servicemodelle aus. Ebenso sind verschiedene Finanzierungslösungen im Angebot. Die passende Finanzlösung für Ihr Unternehmen zeigen Ihnen gerne unsere Experten von Cat Financial in einem persönlichen Gespräch auf.

Denn mit dem Kauf einer Anlage bei Avesco beginnt eine langfristige Partnerschaft: Die Betreuung des Kunden während der gesamten Lebensdauer der Anlage ist für uns selbstverständlich.



Kundendienstleistungen 32

Maschinenservice für mobile Anlagen
zu Fixpreisen 34

Kundendienstleistungen

Anlagenrevision

Bei der Revisionsaufnahme führen Avesco Servicetechniker die Inspektion an allen Anlagen-Komponenten durch und geben dem Kunden Empfehlungen für mögliche Retrofits oder mittelfristig anfallende, grössere Instandhaltungen ab. Mit der anschliessenden Revision wird die beste Voraussetzung für einen planmässigen Produktionsbetrieb geschaffen.



Störungsbehebungen

Dank der zentralen Lage von Avesco und der verschiedenen Standorte in der ganzen Schweiz treffen die Servicetechniker wenn nötig mit den entsprechenden Ersatzteilen innert kürzester Zeit beim Kunden ein um die Anlage schnellstmöglich wieder in Stand zu stellen. So werden Stillstandzeiten und Produktionsausfälle aufs Minimum reduziert.



Finanzierung

Rasche, unbürokratische Finanzierungen gewährleisten einen raschen Einsatz der neuen Anlage. Möglich sind Paketlösungen mit Finanzierung und Versicherung. Individuelle Vertragsausgestaltungen ermöglichen es, den Maschineneinsatz und die finanzielle Belastung an die Auftragslage des Kunden anzupassen.



Mit bestem Service zu mehr Produktivität

Siebeläge

Avesco bietet zu allen mobilen Siebmaschinen sämtliche Siebeläge- und Verschleissteile an. Die Einbaugrößen und Werkstoffqualitäten werden den Anforderungen der Anlage genau angepasst.



Gussteile für Brecher

Avesco bietet eine Vielzahl Verschleissteile für seine Brecher an. Ob in Chromhartguss, Manganhartstahl oder martensitischer Vergütungsstahl mit oder ohne Keramikverstärkung – Avesco hat für jede Anwendung die passende Lösung.



Maschinenservice für mobile Anlagen zu Fixpreisen

1. Höchste Produktivität Ihrer mobilen Anlage

Kompetenter Unterhalt verbessert nachweisbar die Produktivität Ihrer Anlage. Der Easy Service für mobile Anlagen wird von kompetentem, für den Unterhalt von mobilen Anlagen geschultem Personal, vorgenommen.

Die Avesco Unterhaltspromis geben bei dieser Gelegenheit auch gerne Unterhaltstipps an Ihr Personal weiter – Damit Ihre mobile Anlage Aufbereitungsberge versetzen kann.



2. Service wann und wo Sie es wollen

Der Easy Service erfolgt geplant oder auch kurzfristig direkt am Standort der Anlage. Kostspielige Transporte und zeitraubende Werkstattaufenthalte gehören der Vergangenheit an. Selbstverständlich entsorgen wir die anfallenden Öle und Schmiermittel umweltbewusst mit unserem Servicemobil.



3. Werterhalt Ihrer mobilen Maschine sichergestellt

Folgende Punkte sorgen für einen umfassenden Wertehalt Ihrer mobilen Anlage:

- Verwendung von Original Ersatzteilen
- Zeitgerechter kompetenter Service
- Gedankenaustausch zwischen Ihrem Betriebspersonal und Avesco Unterhaltsspezialisten
- Uneingeschränkter Zugriff auf die umfassende Service-Datenbank und die Servicespezialisten von Finlay



4. Unterhalt zum Fixpreis

Service zum Pauschalpreis - das ist unser Versprechen. Die Easy Service Verträge umfassen alle gemäss Herstellervorgabe auszuführenden Arbeiten, inklusive den notwendigen Ersatzteilen. Dies alles zu einem vorteilhaften Fixpreis.





Avesco AG

Bautechnik

Hasenmattstrasse 2

4901 Langenthal

Tel. 0848 832 832

info@avesco.ch

www.avesco.ch

