KAESER COMPRESSORI®

MOBILAIR® M 59 e M 65

Motocompressori da cantiere

con il rinomato PROFILO SIGMA® riconosciuto in tutto il mondo

Portate volumetriche 3,8 ÷ 6,6 m³/min (135 – 230 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M 59 e M 65

Robusti, affidabili e potenti: la felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA a risparmio energetico e motori eco-compatibili, conformi alla normativa europea sulle emissioni, stage V, che garantisce prestazioni elevate con ridotti consumi di carburante e un bassissimo livello di emissioni.

I modelli con cappottatura in polietilene sinterizzato, resistente agli urti e a condizioni di lavoro avverse, racchiudono un vero concentrato di potenza. L'M59 in versione "light" con componenti in alluminio è una macchina che con un peso inferiore a 750 kg è al contempo robusta e molto agevole nella movimentazione. Comune ad entrambe le versioni è la loro elevata flessibilità di utilizzo grazie all'efficiente regolazione *pV*

Versatili e calibrati alle esigenze

I motocompressori sono macchine che nei loro rispettivi campi di applicazione dimostrano tutta la loro versatilità. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali, le macchine sono sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno. L'M59 si rivela particolarmente flessibile nella versione non frenata con telaio leggero: grazie, infatti, al suo peso inferiore a 750 kg non è richiesta la patente di guida di classe BE. Nella versione PE, gli M59 e M65 sono disponibili con diversi telai e freno a repulsione. L'installazione stazionaria su slitta o appositi sostegni fa di questi motocompressori le macchine ideali per tutte le esigenze.

Semplici e sicuri

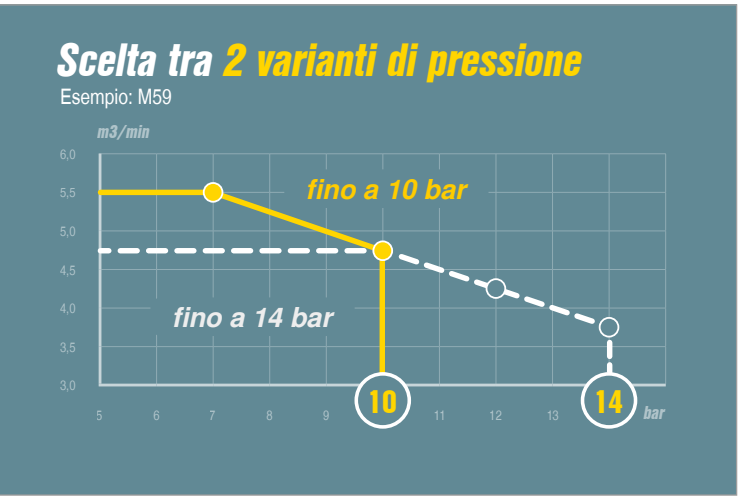
L'avviamento elettronico del motore e la commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantiscono l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature.
In caso di necessità il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva il compressore.

Robusti e resistenti

I MOBILAIR M59 e M65 sono stati progettati per sopportare un estenuante funzionamento continuo sul cantiere, anche in condizioni climatiche estreme. La versione standard è ad esempio già in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10°C e +45°C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri e un'efficiente logistica di produzione.



Regolazione pV

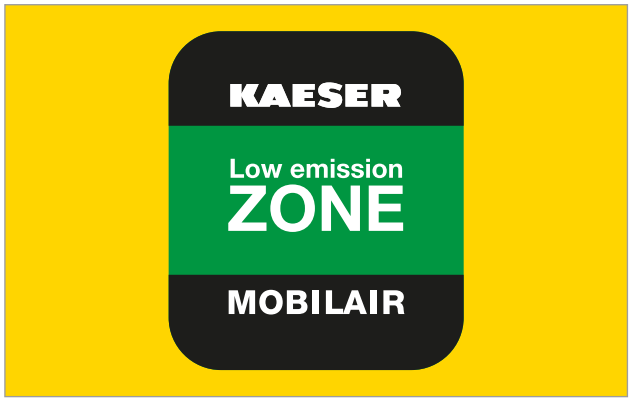
La pressione massima (*p*) può essere regolata tra 6 e 14 bar in passi da 0,1 bar. Grazie alla regolazione *pV*, la pressione massima (*p*) influenza direttamente la portata massima possibile (*V*), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica. Questa possibilità di regolazione è particolarmente apprezzata quando si utilizzano tubi flessibili lunghi.

Potenza ad ali spiegate

MADE IN GERMANY

KAESER
M 65
SIGMA

Aria pulita



A basse emissioni

L' M59 e M65, in conformità al regolamento UE 2016/1628, Stage V, garantiscono sempre aria pulita. Le unità, che montano un filtro antiparticolato diesel standard, sono conformi anche alle severe normative svizzere contro l'inquinamento atmosferico.

SIGMA CONTROL SMART

Grazie alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, i consumi di carburante e la gestione delle emissioni. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro: l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.

Cartuccia Spin-On – esiguo residuo d'olio

Per consentire una rapida manutenzione, il separatore dell'olio dell'M59 e dell'M65 è dotato di una nuova cartuccia Spin-On che può essere cambiata in modo semplice e veloce, rendendo l'intervento di manutenzione un gioco da ragazzi.

Componenti accessibili e assistenza facilitata

Sia nella versione con telaio leggero che in quella PE, tutti i punti di manutenzione sono facilmente accessibili grazie agli ampi sportelli ad ala di gabbiano, che rendono gli interventi di rapida esecuzione. Sono disponibili a richiesta contratti di manutenzione specifici e calibrati alle esigenze dei clienti.

Studiati fin nei minimi dettagli

Brevettata regolazione No Frost

La regolazione No Frost, progettata e brevettata dalla KAESER per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla temperatura ambiente. Insieme al lubrificatore per utensili (opzionale) la regolazione No Frost protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento e ne allunga la vita operativa.

Aria fredda e senza condensa

L'aria compressa viene raffreddata a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore garantisce un'ottima protezione antigelo, la condensa accumulata viene scaricata attraverso uno scaricatore di condensa elettronico.

Aria lubrificata o oil-free?

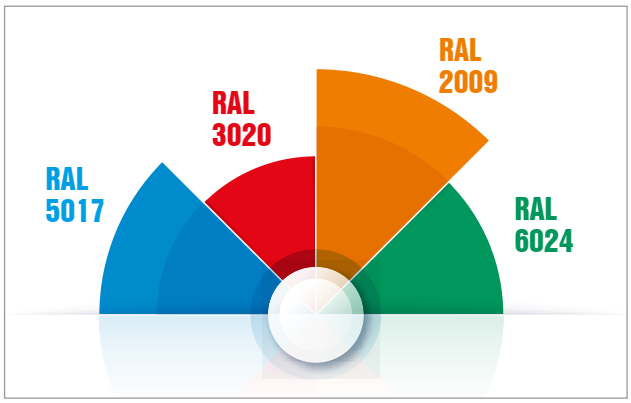
A seconda del tipo di applicazione, l'M59 e l'M65 possono essere equipaggiati, a richiesta, con un lubrificatore di linea per gli utensili pneumatici o con una serie di microfiltri combinati per eseguire i lavori di sabbiatura con aria compressa tecnicamente oil-free (vedi foto a pag. 7).

Aria secca

Nello scambiatore di calore a piastre, l'aria compressa, raffreddata in precedenza, viene nuovamente riscaldata scambiando calore con l'olio di raffreddamento del compressore. Questo impedisce alla condensa di precipitare nuovamente durante il raffreddamento dell'aria compressa all'esterno della macchina. Inoltre, la temperatura dell'aria compressa può essere facilmente regolata dall'esterno, adattandola alle necessità delle utenze.

Trasporto sicuro

A prescindere da dove i motocompressori debbano essere trasportati, per la KAESER la sicurezza è una priorità assoluta. Pertanto, le unità sono equipaggiate di serie con un occhione per il sollevamento con gru e può essere richiesta l'installazione opzionale di tasche per le forche del carrello elevatore.



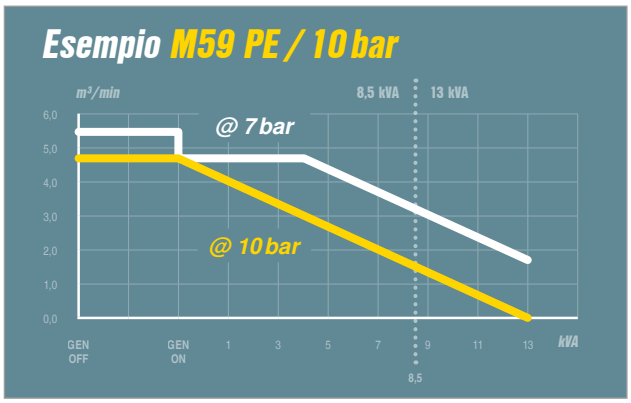
Colori opzionali (PE)

La cappottatura in polietilene è disponibile anche nei seguenti colori: blu (RAL 5017), rosso (RAL 3020), arancione (RAL 2009) e verde (RAL 6024). A richiesta sono disponibili altre tonalità di colori per la cappottatura e vernici speciali per le parti metalliche.

Differenza sostanziale

Per gli interventi in raffineria

Per gli impieghi in raffineria l'M59PE può essere equipaggiato con un parascintille corredato di relativa certificazione. Al fine di garantire la massima sicurezza, la valvola di arresto del motore spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.



Generatore sotto controllo

L'M59PE è disponibile a richiesta con un generatore da 8,5 o 13 kVA. La perfetta sinergia tra il SIGMA CONTROL SMART e il sistema di gestione del motore assicura la massima disponibilità d'aria compressa in rapporto al consumo di elettricità.

Opzioni di equipaggiamento

Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento raccoglie immediatamente una eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. Tutte le aperture di scarico sono sigillate con tappi a vite.

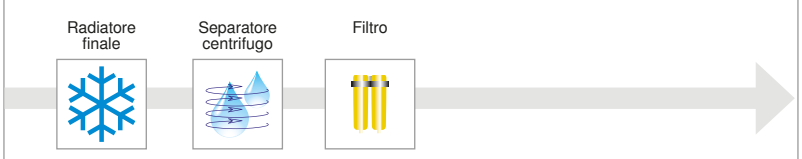
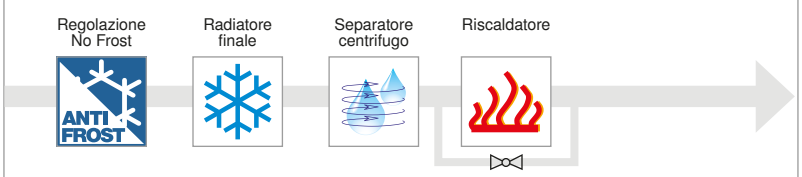
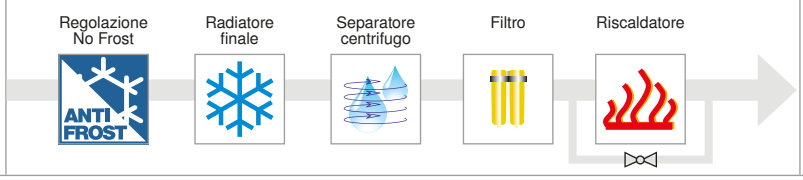
Varianti di pressione

A seconda dell'applicazione prevista, i modelli sono disponibili in due varianti di pressione, rispettivamente fino a 10 e a 14 bar. La pressione può essere ridotta fino a 6 bar in passi di 0,1 bar tramite il SIGMA CONTROL MOBIL. Questa regolazione della pressione può essere inibita elettronicamente onde evitare modifiche non autorizzate.

Industria 4.0 @ MOBILAIR

Il software di gestione della flotta Mobilair consente di visualizzare dati come: pressione d'esercizio, livello del carburante, segnalazione di manutenzione, geolocalizzazione e percentuale di sfruttamento della macchina. Il sistema ottimizza la gestione del Service inviando notifiche su eventuali cause di guasto e segnalando preventivamente gli interventi di manutenzione necessari.

Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

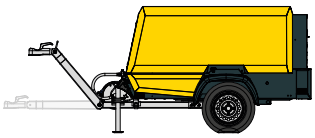
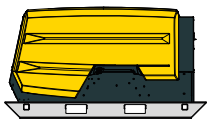
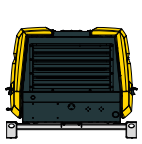
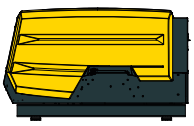
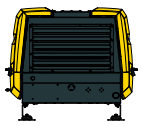
Variante A - fredda - priva di condensa		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **per utensili pneumatici e in sostituzione di compressori stazionari**
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**
Variante B - riscaldata - secca		aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, **per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria**
Variante G - riscaldata - secca - filtrata		aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**

Specifica tecnica

Modello	Pressione	Compressore Regolazione pV Portata in funzione della pressione impostata @ 7 bar 100 psi	@ 10 bar (145 psi)	@ 12 bar (175 psi)	@ 14 bar (200 psi)	Motore diesel (raffreddato ad acqua) Marca / modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Unità Capacità serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg [1]	Emissione sonora dB(A) [2]	Connessioni aria compressa	Opzioni Trattamento aria compressa	Generatore
M 59	10 bar (145 psi)	5,5 m³/min (195 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	-	-	Hatz 3H50TICD	42,0	2300 – 2700	60	740	69	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	14 bar (200 psi)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,3 m³/min (150 cfm)	3,8 m³/min (135 cfm)									
M 59 PE	10 bar (145 psi)	5,5 m³/min (195 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	-	-				80	900			A / B / F / G	8,5 kVA oppure 13 kVA
	14 bar (200 psi)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,3 m³/min (150 cfm)	3,8 m³/min (135 cfm)									
M 65 PE	10 bar (145 psi)	6,6 m³/min (230 cfm)	5,6 m³/min (195 cfm)	-	-	Kubota V2403CR-T	47,9	2700	90	970	68			-
	14 bar (200 psi)	5,6 m³/min (195 cfm)	5,6 m³/min (195 cfm)	5,1 m³/min (180 cfm)	4,6 m³/min (160 cfm)									

[1] Il peso si riferisce al modello base senza opzioni con timone regolabile in altezza (telaio leggero non frenato / versione PE con freno a repulsione)
[2] Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r = 10m); livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE = 98 dB(A)

Dimensioni

Versione con telaio leggero non frenato (solo M59)	 2980 - 3420	1370 1480
Versione PE con freno a repulsione	3140 - 4000	1445 1540
Versione su slitta	 2170	 1210 1410
Versione stazionaria	 1975 (M65: 2070)	 1200 - 1220 1410

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale:

filiali e partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego delle soffianti e dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie all'ottima rete commerciale e di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e i servizi KAESER.

KAESER COMPRESSORI s.r.l.
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

LGA InterCert Certified QM/EM System DIN EN ISO 9001:2015/ 14001:2015 TÜVRheinland www.lga-intercert.com

P-559IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! 2/21